MANUAL DE UTILIZARE

MANUAL ORIGINAL

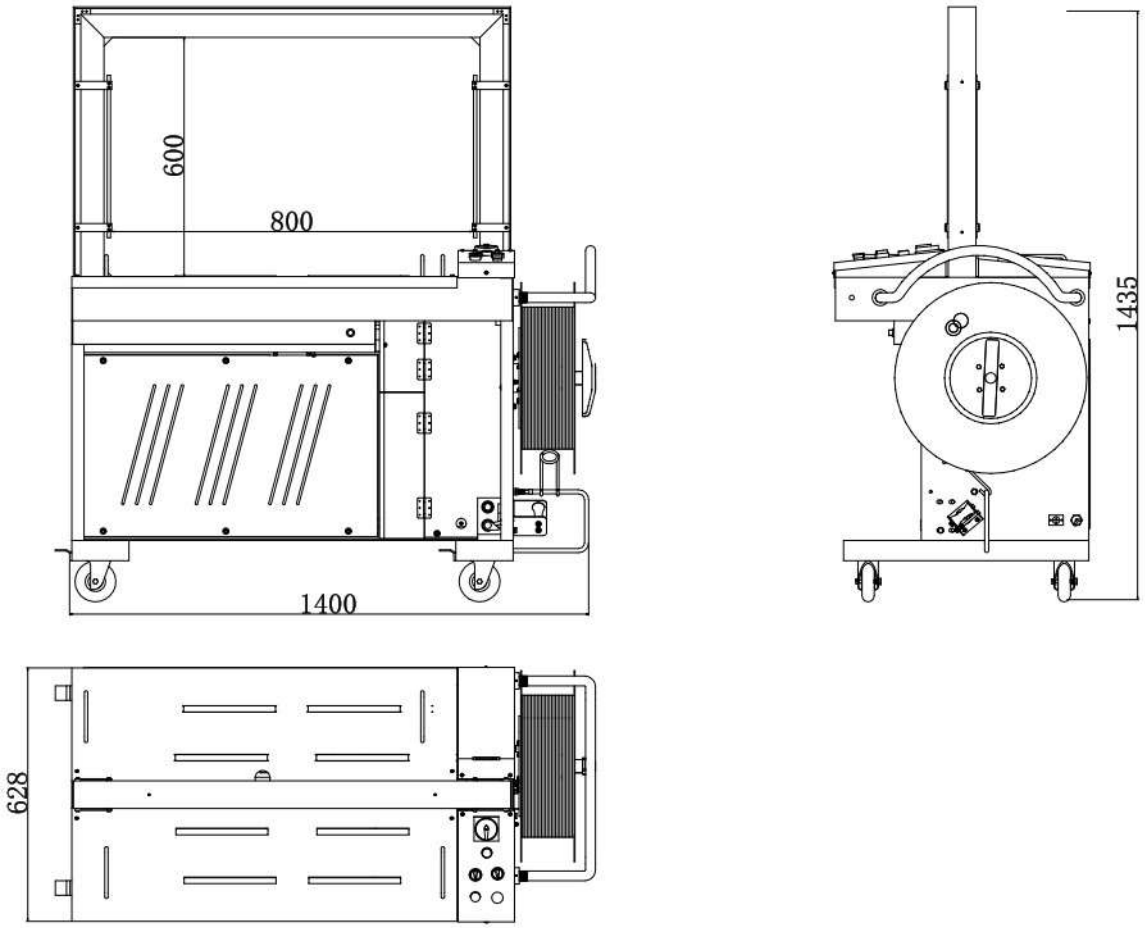


MAȘINĂ DE ÎMPACHETAT AUTOMATĂ

MODEL: BA200

PARAMETRI TEHNICI

Dimensiunile mașinii (lung. x lăț. x înălț.)	1400 mm x 628 mm x 1435 mm
Dimensiunile ambalajului (lung. x lăț. x înălț.)	1500 mm x 700 mm x 1600 mm
Înălțimea mesei de lucru	750 mm
Capacitate de încărcare	80 kg
Greutate netă	150 kg
Lățimea benzii	9–15 mm
Bobină de bandă Diametrul interior al miezului de hârtie cu inel Diametrul exterior al inelului Lățimea inelului	 200–210 mm 400–450 mm 170–190 mm
Viteza de legare	≤ 2,0 s pe canal
Dimensiunea minimă a ambalajului Dimensiunea maximă a ambalajului (dimensiunea cadrului)	80 mm x 60 mm 800 mm x 600 mm (lăț. x înălț.)
Metoda de lipire a benzii	Lipire la cald Lipire >90% din suprafața fundului a benzii; abatere de poziție ≤ 2 mm
Forța de fixare	0-70 kg
Putere	500 W, 3 A
Tensiune de alimentare	230 V, 50 Hz
Opțiuni de reglare	Schimbarea cadrului, lățimea benzii



DISPOZITIV DE SIGURANŢĂ

Pericol!

Mașina poate fi utilizată numai dacă toate dispozitivele de siguranță sunt instalate și funcționează corect.

Această mașină a fost fabricată în conformitate cu reglementările legale aplicabile.

Mașina funcționează fiabil, însă utilizarea incorectă în condiții nefavorabile poate reprezenta un pericol.

Dispozitivele de siguranță sunt instalate în locurile care prezintă pericol și care nu pot fi evitate din cauza construcției mașinii. Mașina este echipată cu următoarele dispozitive de siguranță:

1. În toate zonele periculoase ale mașinii au fost amplasate semne de avertizare.
2. Părțile sub tensiune sunt protejate.

Atenție!

În cazul benzilor de PP sudate, mecanismul de încălzire funcționează la temperaturi extrem de ridicate; nu atingeți această zonă pentru a evita arsurile!

PREGĂTIRI ÎNAINTE DE PUNEREA ÎN FUNCŢIUNE A MAŞINII

Transport şi depozitare

În cazul transportului pe distanțe mari sau al depozitării pe termen lung a mașinii, aceasta trebuie ambalată în lăzi de lemn sau cutii de carton rigide, fixată pe

, aşezaţi în ambalaj substanţe care absorb umezeala şi aplicaţi substanţe anticorozive pe suprafeţele interioare. Nu aşezaţi obiecte grele pe ambalaj. Nu întoarceţi niciodată maşina cu susul în jos în timpul transportului sau depozitării.

În timpul depozitării, maşina trebuie aşezată pe o suprafaţă plană, pentru a preveni deformarea acesteia. Mediul înconjurător trebuie să fie uscat; se va evita expunerea maşinii la temperaturi extreme.

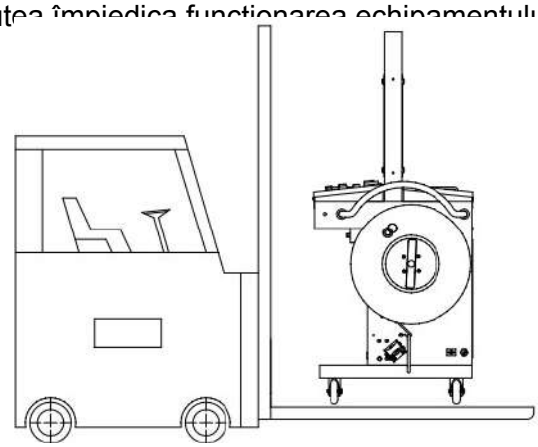
După transportul pe distanţe mari sau după o perioadă îndelungată de depozitare a aparatului, se recomandă verificarea manuală a tuturor pieselor mobile înainte de conectarea la sursa de alimentare, pentru a preveni suprasolicitarea componentelor electrice.

Schimbarea amplasamentului maşinii

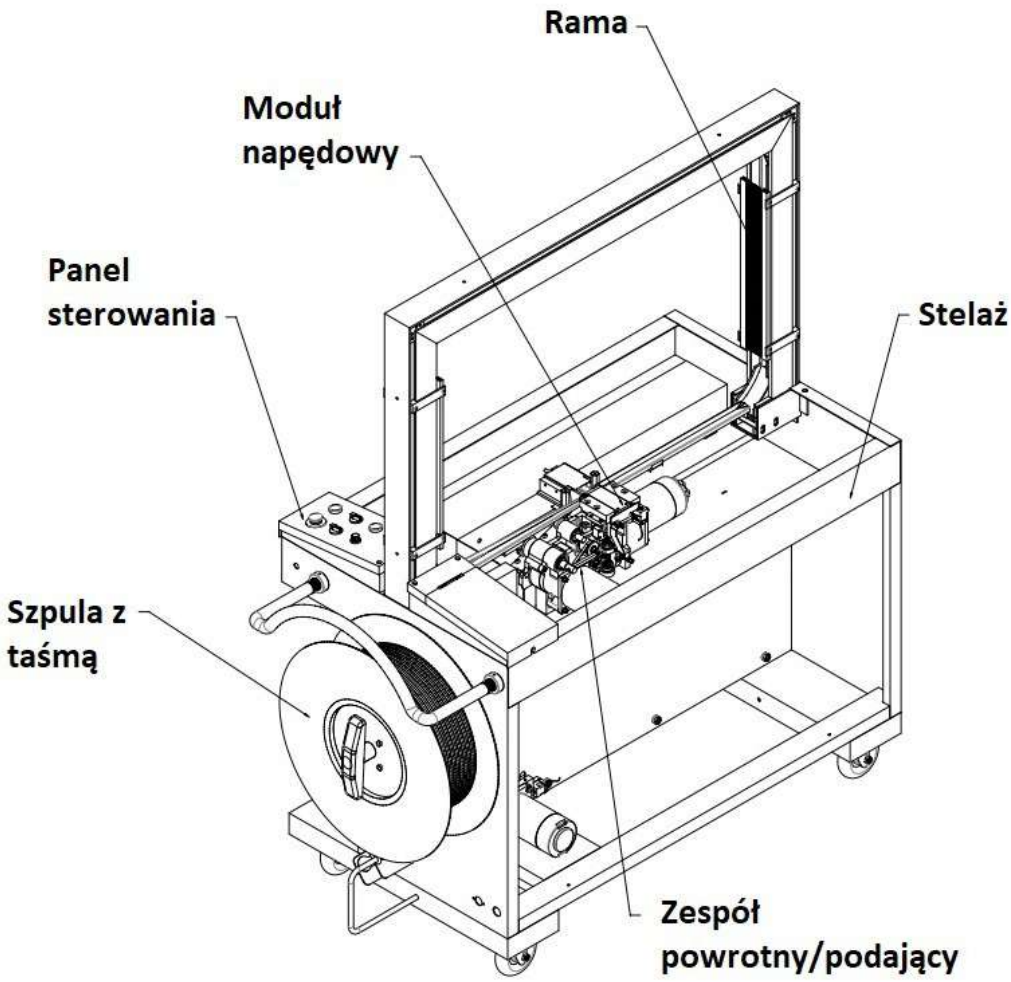
Transportul cu ajutorul unui stivuitor (a se vedea figura de mai jos). În timpul deplasării, asiguraţi-vă că centrul de greutate este stabil şi evitaţi loviturile puternice, pentru a preveni deteriorarea maşinii sau slăbirea componentelor, ceea ce ar putea împiedica funcţionarea echipamentului.

Atenţie!

În timpul transportului, furcile stivuitorului trebuie să se afle direct sub întreaga maşină; nu le introduceţi niciodată sub cadrul maşinii.



CONSTRUCŢIE



Instalare şi fixare

1. Îndepărtați materialele de ambalare și verificați dacă aparatul este intact și nu prezintă urme de deteriorare cauzate de transport.

2. Aparatul trebuie instalat pe o suprafață uscată, plană și dură, care este fixată solid. În apropierea aparatului trebuie să existe o sursă de alimentare, ale cărei parametri trebuie să corespundă datelor indicate pe plăcuța de identificare.

3. Înălțimea mesei de lucru trebuie reglată cu ajutorul șuruburilor situate sub cadrul de reglare; la final, strângeți toate șuruburile de fixare.

4. În timpul deplasării aparatului, asigurați-vă că ambele roți frontale cu blocare sunt deblocate. După poziționarea aparatului, blocați aceste roți pentru a împiedica deplasarea acestuia.

5. Nu mutați aparatul decât dacă este absolut necesar. Înainte de mutare, opriți alimentarea cu energie electrică, deconectați cablul de alimentare, așezați cablul pe aparat și blocați ambele roți frontale cu sistem de blocare.

UTILIZAREA A MAŞINII

Măsuri de precauţie înainte de utilizare

Atenție:

Verificați dacă racordarea la sursa de alimentare respectă specificațiile indicate pe panoul lateral al aparatului. Asigurați-vă că lățimea benzii PP utilizate corespunde cu lățimea interioară a canalului de bandă dintre mesele de lucru.

Banda PP trebuie așezată pe tava pentru bandă în conformitate cu direcția indicată de săgeata de pe partea exterioară a tăvii; așezarea incorectă poate provoca funcționarea defectuoasă a mașinii.

1. Aparatul nu trebuie utilizat în următoarele condiții:
   - Lipsa carcasei de protecție.
   - Baza aparatului este instabilă.
2. Aparatul nu trebuie utilizat în zone cu risc de explozie a materialelor periculoase.
3. Trebuie să se acorde atenție următoarelor aspecte:

În timpul lucrului, nu purtați brățări, ceasuri, inele, coliere, cravate, curele sau obiecte similare. Personalul trebuie să-și limiteze libertatea de mișcare pentru a evita rănirea accidentală. În timpul întreținerii sau operării aparatului, operatorii trebuie să poarte îmbrăcăminte conformă cu normele de siguranță.

4. Pregătire

După scoaterea echipamentului din ambalaj, verificați:

- Dacă în interiorul aparatului se află toate componentele în stare intactă?
- Îndepărtați materialele de fixare din interiorul ambalajului.
- Verificați dacă modelul este corect
- Împreună cu aparatul, vă livrăm câteva unelte și manualul de utilizare.
- Raportați eventualele deteriorări survenite în timpul transportului.

5. Măsuri de precauție privind utilizarea aparatelor

- Verificați sursa de alimentare a aparatului și evitați conectarea incorectă. Acest aparat utilizează un sistem monofazat cu trei conductoare (F1, N, PE), în care conductorul de protecție îndeplinește funcția de conductor de împământare, asigurând protecția împotriva scurgerilor de curent.
- În timpul funcționării, nu introduceți capul sau mâinile prin curea.
- Nu atingeți elementul de încălzire direct cu mâinile.
- Nu spălați aparatul cu apă. Dacă locul de muncă este umed, operatorii nu trebuie să lucreze desculți.
- Nu înlocuiți componentele aparatului pe cont propriu.
- Când aparatul nu este utilizat, înfășurați banda înapoi pe bobină, aflată în compartimentul de depozitare, pentru a preveni deformarea acesteia la următoarea utilizare.
- Nu lăsați uleiul să ajungă pe suprafața rolei transportoare.
- Când echipamentul nu este utilizat, deconectați cablul de alimentare.
- Componentele principale necesită lubrifiere regulată cu ulei.

6. Verificare înainte de punerea în funcțiune

- Verificați dacă elementele de fixare nu sunt slăbite.
- Verificați dacă motorul și echipamentul electric sunt uscate și au o izolație adecvată.
- Verificați dacă sursa externă de alimentare îndeplinește cerințele mașinii în ceea ce privește puterea.
- Există alte obiecte pe masa de lucru?
- Alimentarea cu energie electrică poate fi conectată și mașina poate fi pusă în funcțiune numai după finalizarea verificării. După conectarea la sursa de alimentare, apăsați butonul de pornire și lăsați mașina să funcționeze timp de 2–5 minute pentru a verifica dacă funcționează corect.

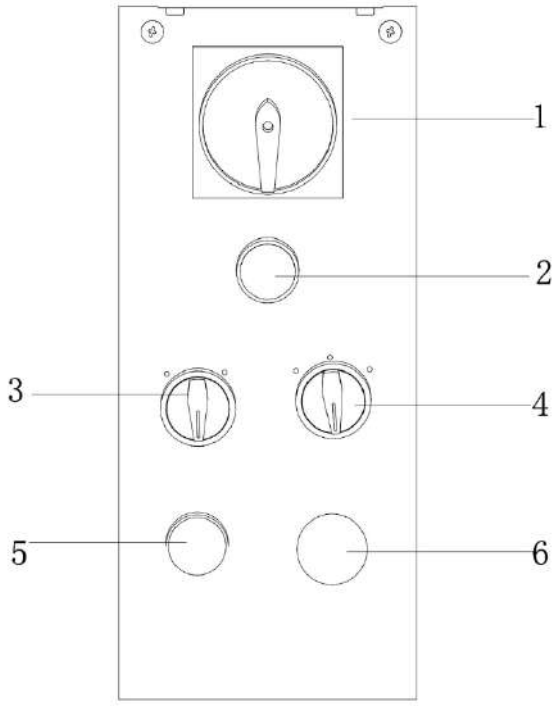
Atenție:

Utilizați exclusiv ștecherul furnizat; nu deconectați ștecherul de la cablu.

Cum funcţionează maşina?

Obiectul de ambalat trebuie așezat aproximativ în centrul mașinii. Mai întâi se ridică lama superioară din dreapta pentru a apăsa marginea din față a benzii, strângând-o ferm în jurul obiectului. Apoi se ridică lama superioară din stânga pentru a strânge banda inferioară în locul potrivit. Elementul de încălzire se extinde între cele două benzi, iar lama centrală superioară se ridică pentru a tăia banda. La final, se alimentează un nou set de benzi, ceea ce încheie un ciclu de lucru.

Etapa	Descrierea operaţiunii
1	Pornirea motorului principal.
2	Cuțitul din partea dreaptă sus se ridică și se fixează pe opritorul din dreapta de pe placa de alunecare.
4	Senzorul de proximitate detectează tija de măsurare.
5	Motorul principal se oprește și frânează imediat.
6	Pornirea motorului de înfășurare și înfășurarea benzii timp de 0,25 secunde.
7	Repornirea motorului principal.
8	Plasarea plăcii de încălzire între cele două capete ale benzii.
9	Senzorul de proximitate detectează că tija de măsurare este fixată.
10	Motorul principal se oprește.
11	Motorul de tensionare pornește pentru a tensiona și a fixa banda.
12	Motorul principal a fost pornit pentru a treia oară.
13	Cuțitul din stânga jos se ridică pentru a apăsa partea inferioară a benzii.
14	Cuțitul din mijloc se ridică pentru a tăia banda.
15	Cuțitul central superior coboară.
16	Placa de încălzire revine în poziția inițială.
17	Cuțitul central de tăiere se ridică din nou, îml
18	Cuțitul central coboară; cuțitele din stânga și
19	Brațul de ghidare se retrage.
21	Senzorul de proximitate detectează tija de de
22	Motorul de alimentare cu bandă începe alime
23	Activarea imediată a frânei după oprirea mot
24	Banda este poziționată corect, iar capetele a
	Finalizarea unui ciclu de lucru.



PANELUL DE COMANDĂ „ ”

1 - Întrerupătorul principal de alimentare*:*

Rotiți-l în poziția ON pentru a porni, rotiți-l

în poziția OFF pentru a opri

2 - Indicatorul de alimentare

La pornirea alimentării, indicatorul de alimentare se aprinde, permițând operarea mașinii. Indicatorul stins semnifică că mașina este oprită și nu poate fi operată.

3 - Buton de alimentare/scoatere manuală

Rotiți butonul pentru a selecta alimentarea manuală cu bandă PP sau scoaterea manuală

4 – Selectarea metodei de legare

Alegeți metoda de legare în funcție de cerințele produsului.

5 - Legare manuală cu ajutorul unei mașini de legat

6 - Buton de oprire de urgență

În caz de urgență, apăsați butonul de oprire de urgență pentru a opri funcționarea mașinii.

MONTAJUL ŞI ÎNCĂRCAREA BENZII PP D

Înainte de montarea benzii PP, opriți întrerupătorul principal de alimentare. Când introduceți banda PP în rolele de ghidare din compartimentul de stocare, urmați săgeata de pe rola de bandă.

Specificaţii privind banda PP

Se va utiliza banda PP cu următoarele parametri:

Material:	Polipropilenă
Date tehnice:	Lățimea benzii: 9 mm – 15 mm; Grosime: 0,55 mm – 1,0 mm
Lățimea inelului:	170 mm–190 mm
Diametrul interior al miezului de hârtie al inelului:	200 mm–210 mm
Diametrul exterior al miezului de hârtie cu inel:	400 mm–450 mm
Forța maximă de legare:	70 kg

Montarea rolelor de bandă PP

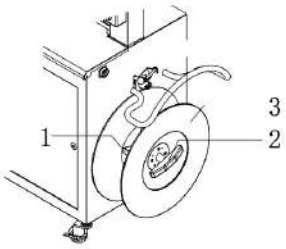
1) Mai întâi, deșurubați butonul și scoateți roata de curea exterioară.

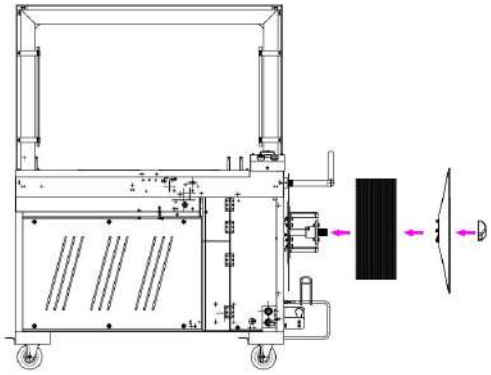
2) Apoi introduceți rola de bandă PP în poziție; orientați bucla benzii conform sensului de rotație indicat pe bobină și fixați-o cu ajutorul clemelor de fixare. 3) Montați tava exterioară. În

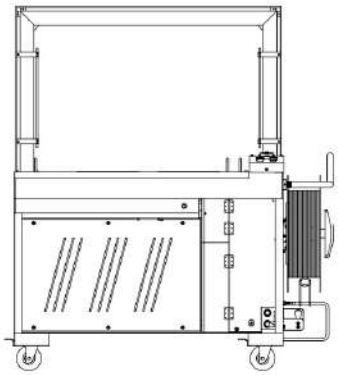
timpul montării tăvii exterioare, asigurați-vă că fanta din tavă se aliniază cu știftul de pe arbore.

4) Strângeți roata de mână

1 - Suport de susținere
2 - Buton rotativ
3 - Roată de curea exterioară



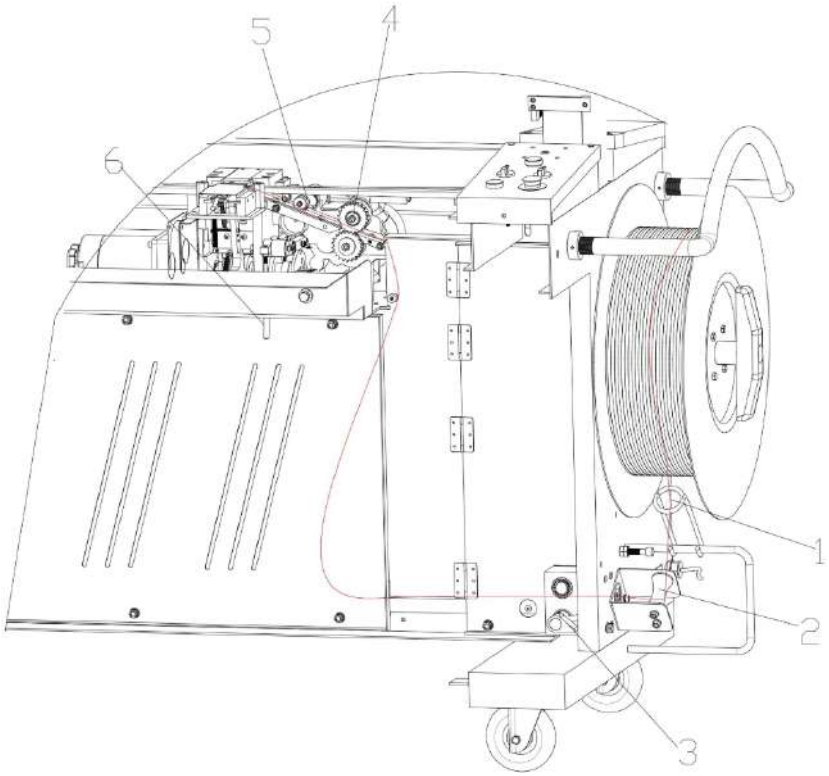




Montarea benzii PP (alimentare automată a benzii)

Procedura de montare a benzii:

Așa cum se arată în figura de mai jos, treceți banda PP prin inelul de oțel „1” în direcția indicată de săgeata de pe bobina de bandă, apoi prin roata de ghidare „2” către rola de alimentare. Apăsați mânerul „3” în jos pentru ca banda să treacă prin rola de alimentare; banda trece apoi prin rola de tensionare „4” și ajunge la rola



de alimentare „5”. Apăsați șurubul „6” spre interior. Pe măsură ce banda trece prin rola de

alimentare, rotiți butonul de alimentare manuală pentru a poziționa banda în

.

Etape de utilizare

1. Panoul de comandă este prezentat în figura de mai jos; indicatorul de alimentare este acum aprins.
2. După fixarea benzii PP conform secțiunii anterioare, apăsați butonul.
3. Când încălzitorul atinge temperatura necesară de legare, puteți începe legarea.
4. Alegeți metoda de legare:
    1. Metoda manuală de legare:
    Fiecare apăsare a butonului determină legarea obiectului o singură dată, ceea ce face ca această metodă să fie potrivită pentru aplicații care necesită o viteză de producție relativ scăzută sau pentru sarcini sporadice de legare.
    2. Metoda automată:
    Comutatoarele inductive se află sub sau în stânga și în dreapta panoului de configurare.
    De fiecare dată când un comutator inductiv detectează un obiect, mașina reacționează corespunzător.
    Fiecare obiect este legat separat, iar procesul de legare se repetă la intervale de timp prestabilite, ceea ce face ca această metodă să fie potrivită pentru liniile de asamblare din producția de serie.
5. În timpul legării, obiectul trebuie așezat aproximativ în centrul mașinii.

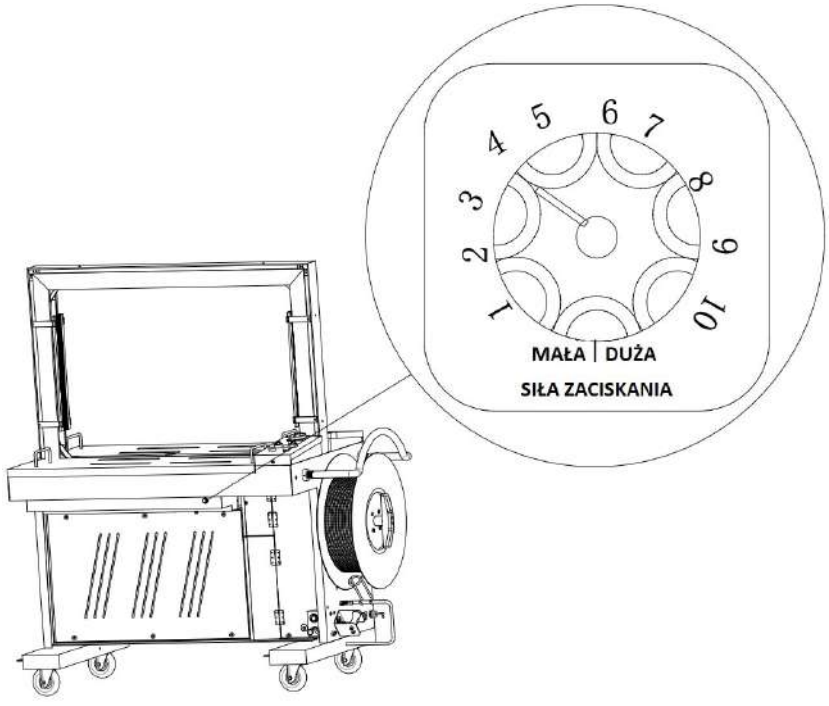
Atenţie!

Țineți mâinile la distanță de zona de legare! Dacă o mână este prinsă în banda PP, opriți mai întâi întrerupătorul principal de alimentare, apoi tăiați banda.

REGLAJ

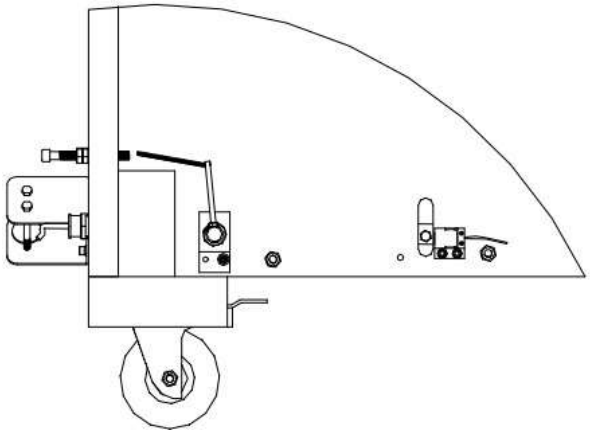
1. Forţa de strângere a benzii PP

Butonul de reglare a forței de strângere este prezentat în figura de mai jos. Setarea implicită din fabrică este „4”; pentru a regla forța de strângere, este suficient să rotiți potențiometrul — cu cât valoarea afișată este mai mare, cu atât forța de strângere este mai mare, însă nu trebuie să o reglați excesiv dintr-o singură mișcare.



2. Lungimea benzii PP din interiorul compartimentului de stocare

Lungimea benzii PP din camera de stocare depinde de circumferința obiectului care urmează să fie înfășurat. Când circumferința obiectului este mare, lungimea benzii PP din cameră este mai mare; când circumferința este mică, lungimea benzii este mai mică. Lungimea benzii PP din cameră este de 1,5 ori lungimea totală a cadrului arcuit și a canalului benzii.
Reglarea lungimii benzii: Dacă lungimea benzii PP din camera de depozitare este insuficientă, rotiți șurubul spre stânga; dacă este prea lungă, rotiți-l spre dreapta.



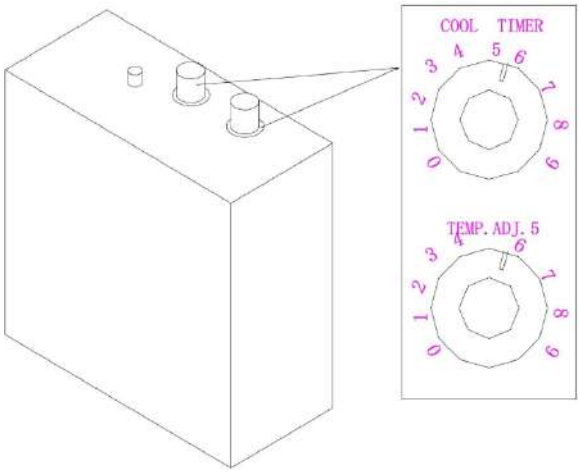
MONTAJUL MAȘINII

Pasul 1. Montarea pârghiilor de comandă Atenție!

O bandă PP prea lungă în compartimentul de stocare poate provoca blocarea (din cauza îndoirii excesive), ceea ce duce la probleme de alimentare. Pe de altă parte, o bandă PP prea scurtă în compartimentul de stocare poate duce la un randament insuficient al benzii sau la o viteză redusă de legare.

Reglarea timpului de răcire (COOL TIME)

Adaptați timpul de răcire la diferitele benzi PP și la forțele variabile de strângere, pentru a obține o performanță optimă de legare.



Reglarea temperaturii elementului de încălzire (TEMP.ADJ)

În cazul unor variații semnificative de temperatură în mediul de lucru, este necesar să reglați temperatura elementului de încălzire cu ajutorul dispozitivului de reglare a temperaturii: nivelul 0 corespunde temperaturii celei mai scăzute, iar nivelul 9 – celei mai ridicate (a se vedea figura de mai sus). La livrarea din fabrică, temperatura este de obicei setată în intervalul „4–6”.

Reglarea arcului

Figura A :

Reglarea forței de retragere a benzii. Pentru a mări forța de retragere, coborâți placa de tensionare a arcului cu un nivel.

Figura B:

Reglați forța de avans a benzii coborând placa de tensionare a arcului cu un nivel; acest lucru va duce la creșterea forței de avans.

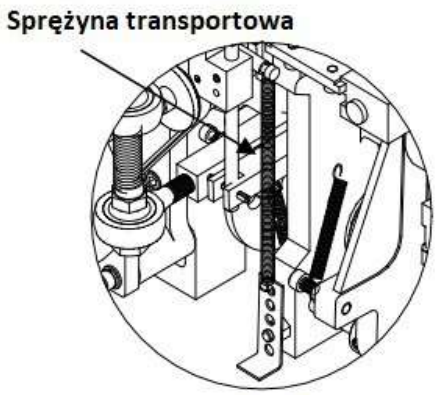
Figura C:

Reglați distanța dintre benzile groase și cele subțiri. Benzile cu grosimea standard din fabrică de 0,55 mm–0,9 mm nu necesită reglare; atunci când grosimea depășește 0,9 mm, trebuie să reglați șurubul. Rotirea șurubului în sensul acelor de ceasornic mărește distanța dintre cele două role; rotirea în sens invers acelor de ceasornic micșorează această distanță.

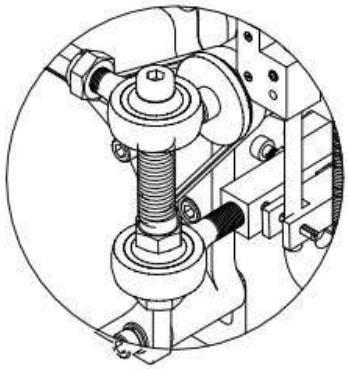
Reglarea nu trebuie să fie excesivă — rezultatele optime se obțin atunci când banda se derulează lin și se leagă eficient.



Rys. A



Rys. B



Rys. C

ÎNTREȚINERE

Curățarea zilnică

Întreținerea regulată și corectă a mașinii nu numai că îi prelungește durata de viață, dar reduce și defecțiunile, îmbunătățind astfel randamentul producției.

Lubrifiere

Mașina de legat funcționează la viteză mare; în condiții de încărcare intensă, fiecare unitate necesită 16 ore de funcționare pe zi, ceea ce impune o întreținere regulată pentru a asigura o lubrifiere optimă a tuturor componentelor. Următoarele piese trebuie lubrifiate săptămânal cu ulei de clasa N68; componentele care nu sunt menționate în prezentul manual trebuie, de asemenea, lubrifiate periodic, în funcție de necesități.

Puncte de lubrifiere:

1) Suprafețele de lucru ale fiecărei came și ale rolelor acesteia;
2) Suprafețele de frecare dintre tije oscilante.

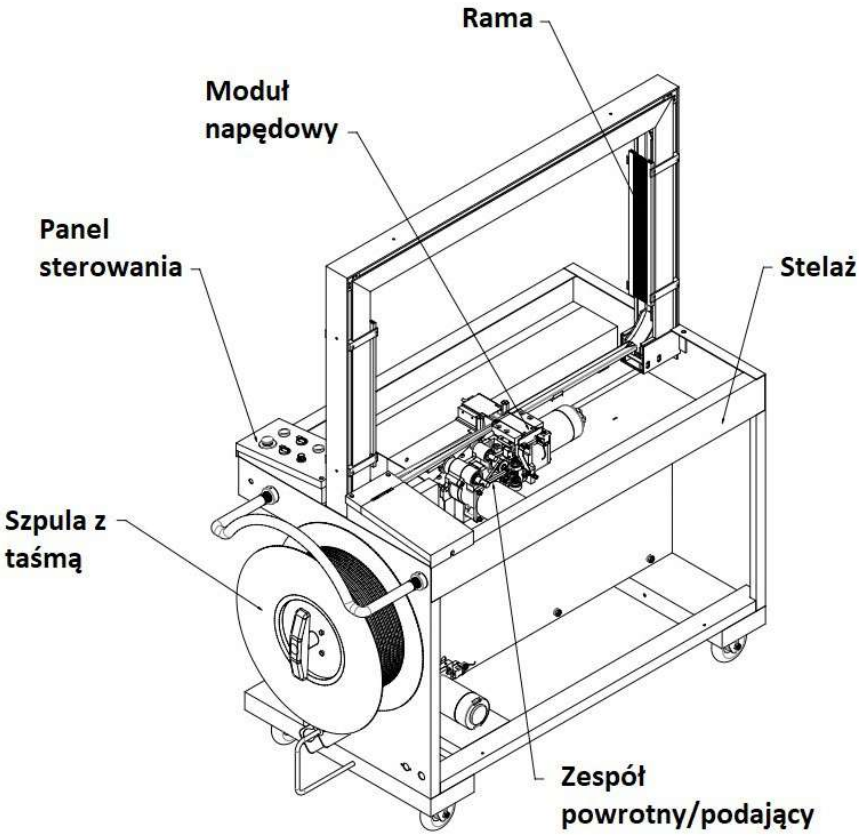
Verificare periodică

Verificați regulat stabilitatea senzorului de proximitate și fixarea sondei acestuia. Dacă senzorul de proximitate și sonda acestuia nu sunt fixate solid, ceea ce duce la modificarea poziției reciproce a

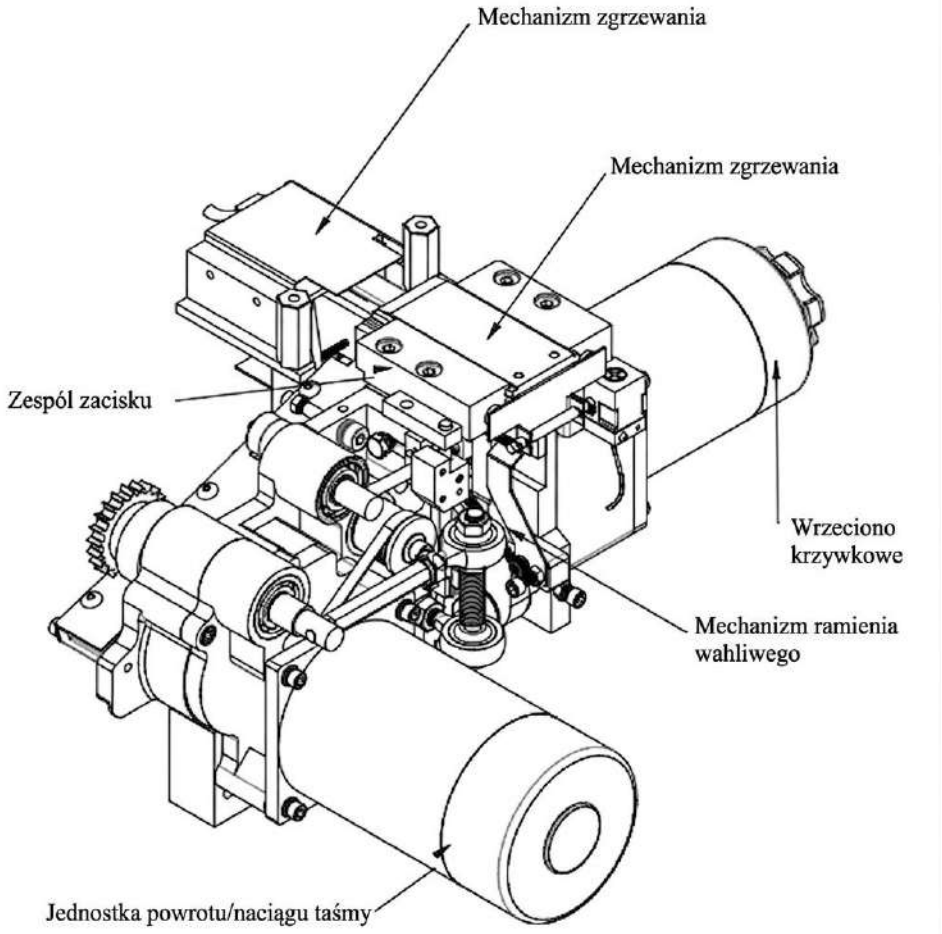
acestora, acest lucru va afecta poziția de oprire a mașinii de legat, precum și sincronizarea avansării și retragerii benzii. Această nealiniere va împiedica funcționarea corectă a mașinii și va afecta calitatea legării.

SCHEME ȘI LISTE DE PIESE

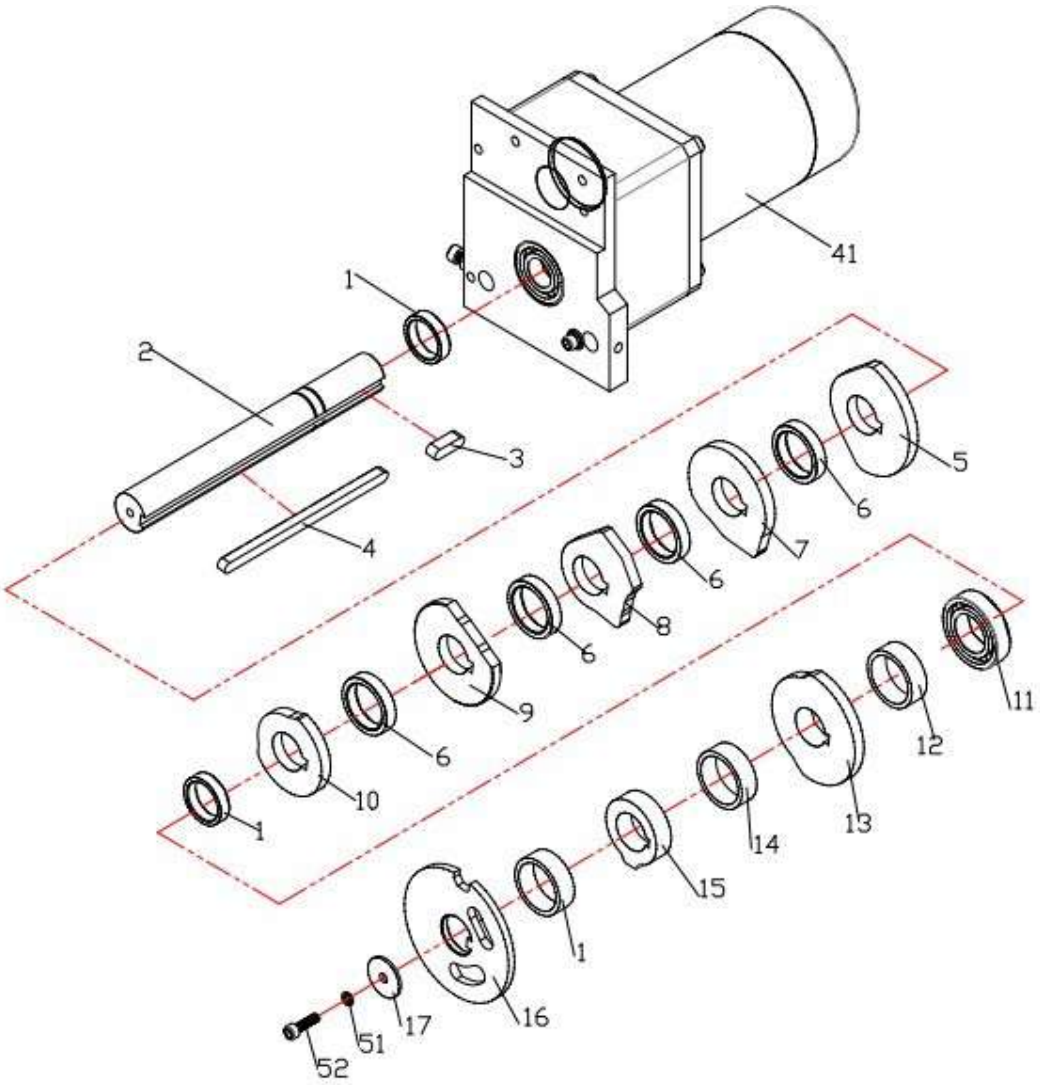
Piese principale



Mecanismul de înfăşurare şi ansamblul alimentatorului



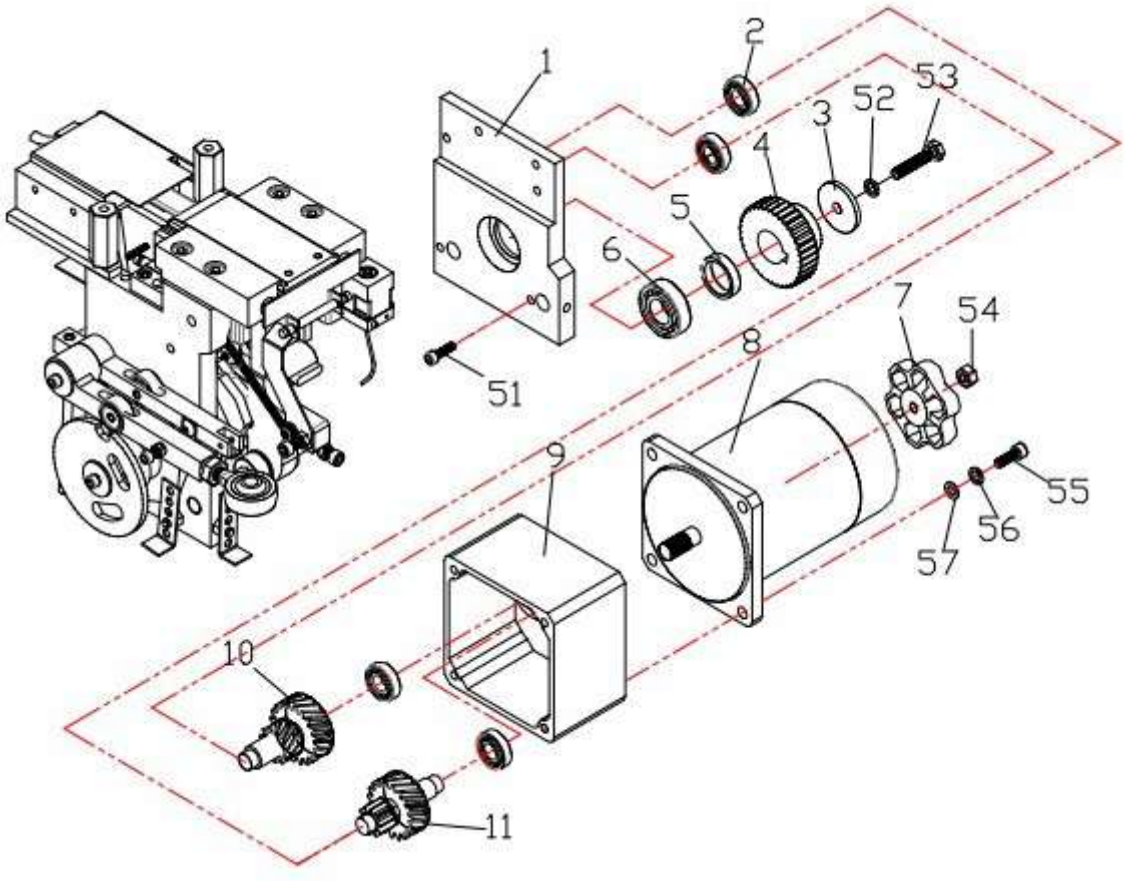
Arborele cu came



Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1033	Capac de 6,0 mm	3
2	A1044	Arbore de distribuție	1
3	6×6×28	Canelură plată	1
4	6×6×56	Canelură plată	1
5	A0503A	Came cuțit stânga	1
6	A1063	Șaibă de protecție: 6,5 mm	4
7	A1073 A	Came cu șa	1
8	A0504 A	Came centrală a cuțitului	1
9	A1072 A	Came pentru încălzire electrică	1
10	A1069 A	Came cuțit dreapta	1
11	6004	Rulment	1

12	A1045	Manșon concentric 3,5 mm	1
Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
13	A0507	Came de avans și retragere	1
14	A1032	Capac de protecție: 12 mm	1
15	A1074 A	Came de tensionare	1
16	A1605 A	Came de detectare	1
17	YS-2A-65	Garnitură	1
41		Ansamblu de reductor	1
51	Φ6	Șaibă elastică	1
52	M6×20	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	1

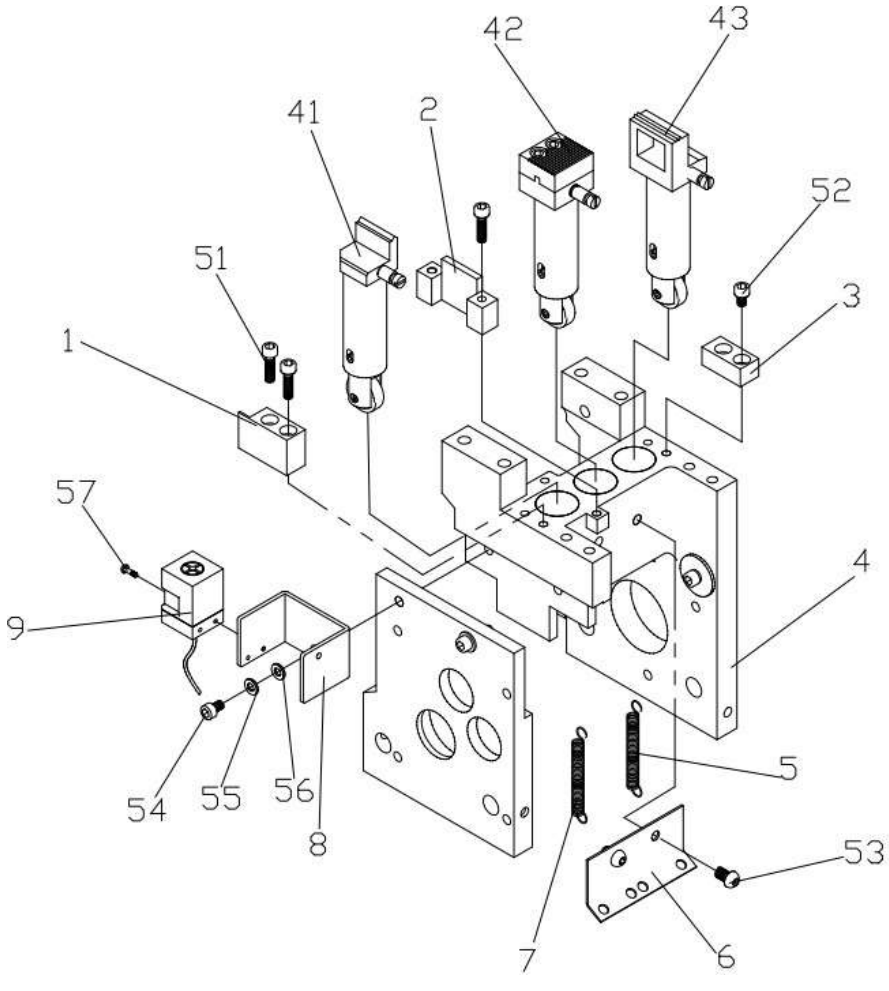
Set de reductoare



Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
1	A1603	Placă laterală a carcasei bobinei	1
2	6900	Rulment	4
3	YS-2A-65	Garnitură	1

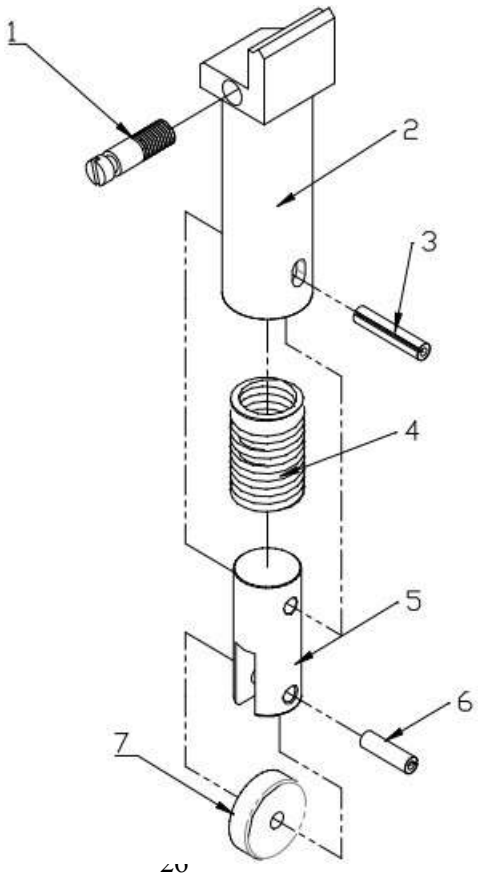
4	YS-04-136	Roată dințată mare	1
5	A1045	Manșon concentric 3,5 mm	1
Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
6	6004	Rulment	1
7	BA200	Buton rotativ	1
8	Z5D120-24GN-20S	Motor M1	1
9	YS-04-103	Carcasă cutie de viteze	1
10	YS-04-134	Arbore de transmisie	1
11	YS-04-135	Arbore de transmisie	1
51	M6×20	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
52	Φ6	Șaibă elastică	1
53	M6×20	Șurub cu cap hexagonal	1
54	M6	Piuliță hexagonală	1
55	M6×20	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
56	Φ6	Șaibă elastică	4
57	Φ6	Șaibă plată	4

Ansamblu de prindere cu plăci stânga şi dreapta



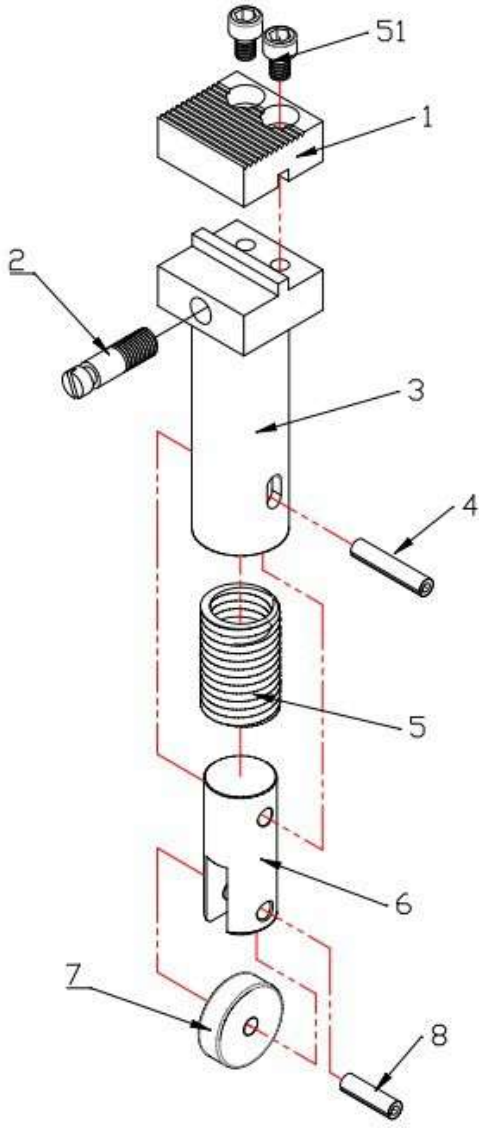
Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1057	Bloc lamă stângă	1
2	A1061 A	Blocul lamei centrale	1
3	A1060	Blocul lamei din dreapta	1
4	A1601	Șaibe	1
5	A1088	Arcul de revenire al lamei centrale	1
6	A1086	Placă de arc pentru sculă	1
7	A1087	Arcul de revenire	2
8	YS-201A-05	Mâner stâng	1
9	2F-1024	Senzor de proximitate	1
41		Ansamblu lamă superioară stângă	1
42		Ansamblul cuțitului superior central	1
43		Ansamblul lamei superioare din dreapta	1
51	M4×25	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
52	M4×12	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	2
53	M5×10	Șurub cu cap semicircular hexagonal	2
54	M5×20	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	2
55	Φ5	Șaibă elastică	2
56	Φ5	Garnitură plată	2
57	M3×25	Șurub cu cap cruciform	2

Lama stângă superioară



Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1008	Șurub de tablă	1
2	A1006	Cuțit nr. 3	1
3	A1510	Tijă pentru manșetă	1
4	A1010	Arcul interior al cuțitului	1
5	A1007	Articulația manșetei	1
6	Φ5×14	Arc elastic	1
7	635 (cu caractere îngroșate)	Rulment	1

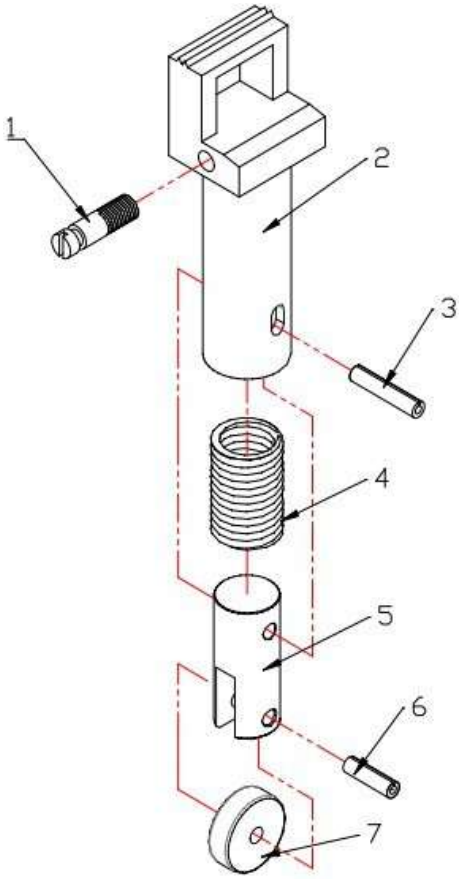
Lama centrală



Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1004B	Feliator	1
2	A1008	Șurub autofiletant	1

3	A1003 A	Suport pentru cuțitul central	1
4	A1510	Tijă manșetă	1
Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
5	A1010	Arcul interior al cuțitului	1
6	A1007	Racord manșon	1
7	635 (Îngroșat)	Rulment	1
8	Φ5×14	Arc elastic	1
51	M4×10	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	2

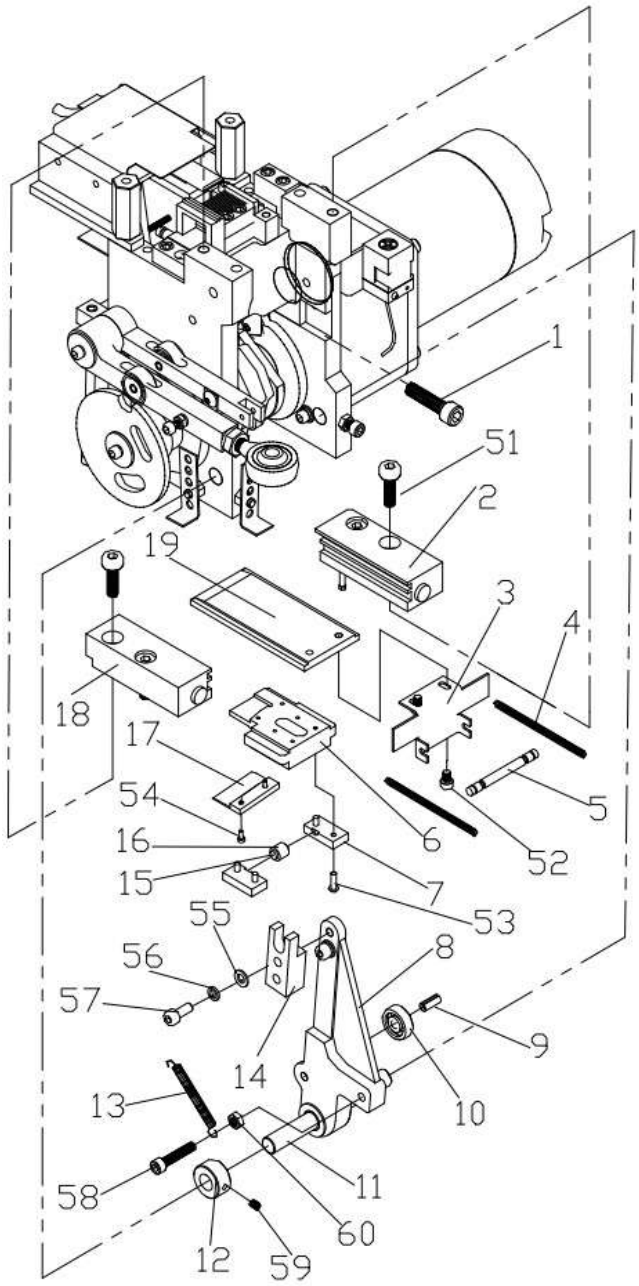
Lama din dreapta sus



Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
1	A1008	Șurub autoperforant	1
2	A1005 A	Primul cuțit	1
3	A1510	Tija manșetei	1
4	A1010	Arcul interior al cuțitului	1
5	A1007	Racord manșon	1
6	Φ5×14	Arc elastic	1

7	635 (cu caractere îngroșate)	Rulment	1

Tijă oscilantă



Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	AS1-108	Șurub cu cap perforat	1
2	A0509	Bloc de susținere stâng	1
3	A1534	Separator superior al rolei	1
4	A0132	Inel elastic	2
5	A0192	Tijă de tracțiune pentru role	1
6	A0501A	Placă de alunecare	1
7	A1541	Placă de apăsare	2
8	A1030	Braț rolă	1
9	Φ5×14	Arc elastic	1

10	635 (cu caractere aldine)	Rulment	1
Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
11	A1084	Arbore braț oscilant	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
12	A1085	Manșon braț oscilant	2

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
13	A1093A	Arcul brațului skateboardului	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
14	A1540	Placă de legătură	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
15	01-227	Ax	1

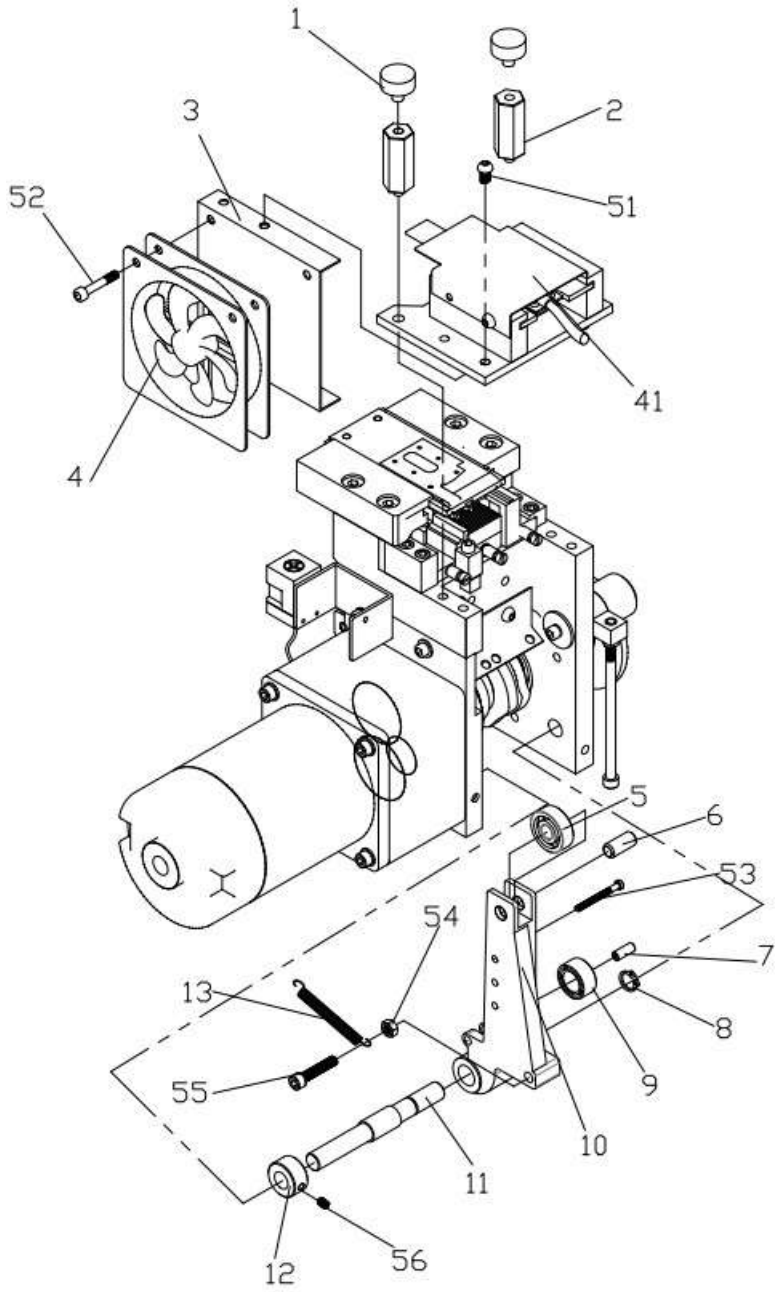
Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
16	01-228	Manșon ax	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
17	A0502	Barieră pentru placa de alunecare	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
18	A0508	Bloc de susținere dreapta	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
19	A1028A	Ghidaj superior	1
51	M6×25	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
52	M5×10	Șurub cu cap semicircular hexagonal	2
53	M4×12	Șurub cu cap semicircular hexagonal	4
54	M3×6	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
55	Φ5	Garnitură plată	2
56	Φ5	Șaibă elastică	2
57	M5×25	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	2
58	M5×30	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	1
59	M5×6	Șurub de strângere	2
60	M5	Piuliță hexagonală	1

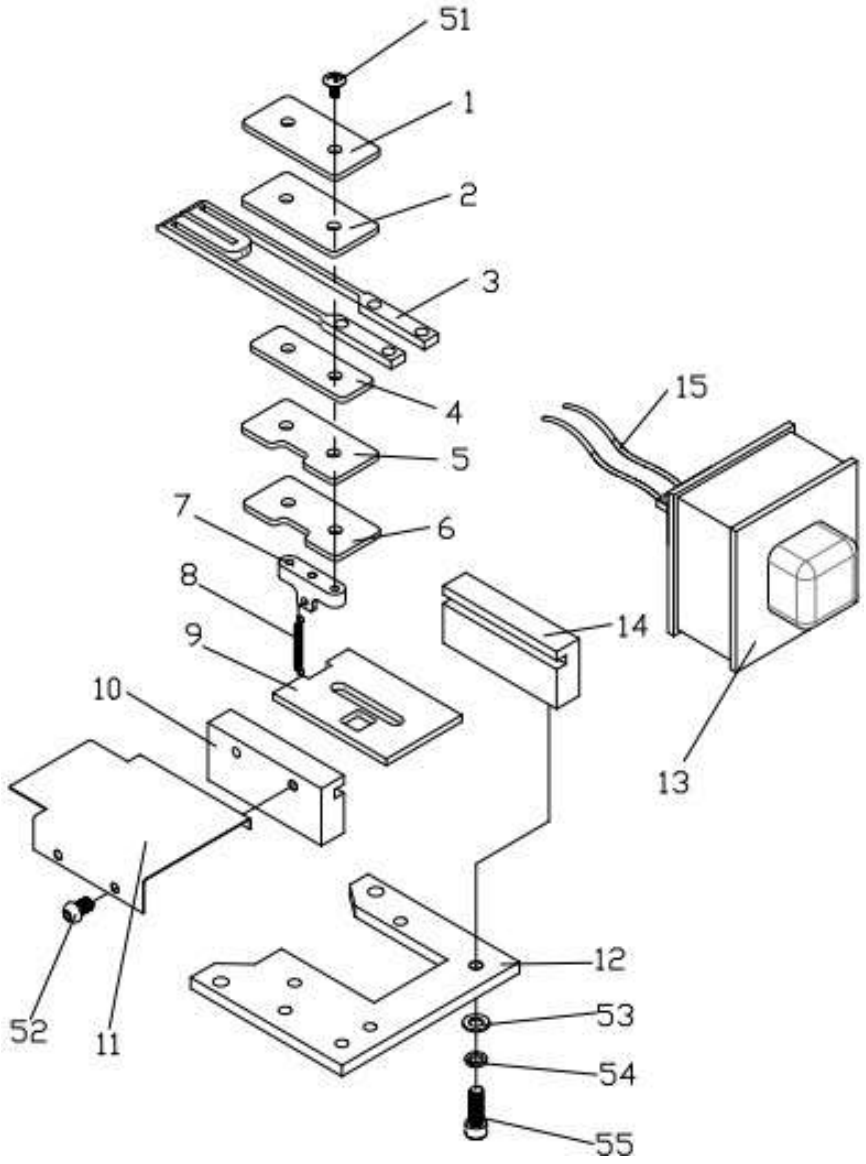
Ansamblu braţ de încălzire electric



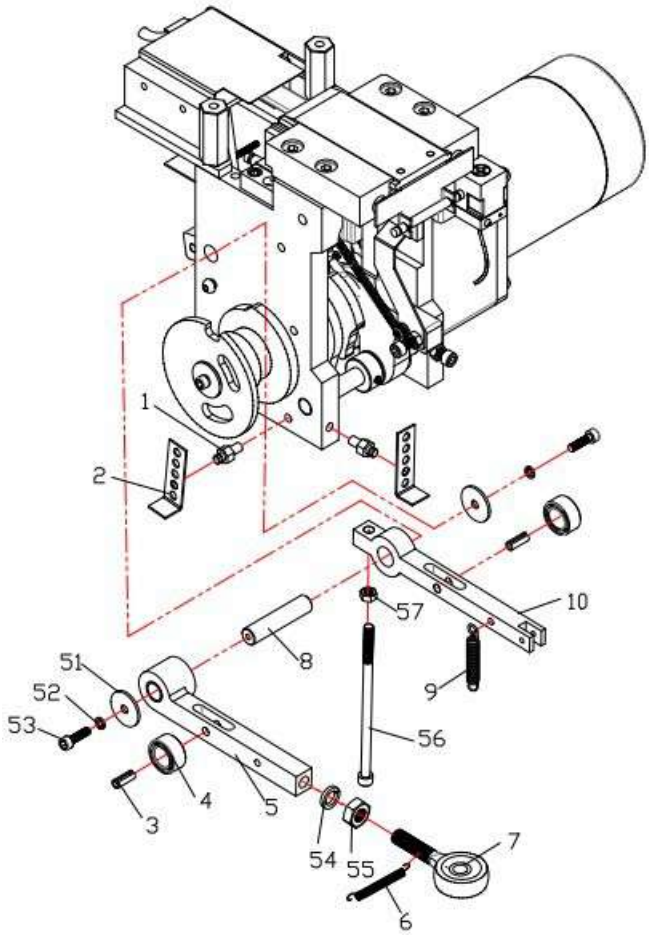
Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1611	Șaibă din poliuretan	2
2	A1098	Ax de susținere central	2
3	A1606	Suport ventilator	1
4	8025 DC24V	Ventilator electric	1
5	606	Rulment	1
6	Φ6	Arc elastic	1
7	Φ5×14	Arc elastic	1
8	S-10	Clemă cu arc	1
9	635 (cu caractere	Rulment	1

	îngroșate)		
10	A1031 A	Brațul încălzitorului electric	1
Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
11	A1084	Arbore braț oscilant	1
12	A1085	Bucșă braț oscilant	1
13	A1090	Arcul brațului încălzitorului electric	1
41	A se vedea schema	Ansamblu cap de încălzitor electric	1
51	M4×10	Șurub cu cap plat în cruce	2
52	M4×30	Șurub cu cap cilindric și alveolă hexagonală	2
53	M4×30	Șurub cu cap cilindric și alveolă hexagonală	1
54	M5	Piuliță hexagonală	1
55	M5×30	Șurub cu cap cilindric și alveolă hexagonală	1
56	M5×6	Șurub de strângere	1

Ansamblu cap de încălzire electric


51
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
52
53
54
55

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1552	Placă de fixare pentru placa de încălzire	1
2	A1555	Foaie izolatoare	1
3	A1550	Bandă de încălzire	1
4	A1554	Foaie izolatoare	1
5	A1553	Foaie izolatoare	1
6	A1551	Baza plăcii de încălzire	1
7	A1530	Bloc de fixare pentru capul de încălzire electric	1
8	YS-2A-71	Inel elastic	1
9	A1529A	Placă de alunecare pentru încălzire electrică	1
10	A1535A	Bară de presare stângă încălzită electric	1
11	A1533	Capac pentru sistemul de încălzire electrică	1
12	A1527A	Priză pentru încălzire electrică	1
13	BK100 (ieșire 1,5 V)	Transformator de încălzire	1
14	A1536A	Bară de presare dreaptă încălzită electric	1
15	Lungime: 300 mm	Cablu de cupru	1
51	M4×16	Șurub cu cap plat cruciform	2
52	M4×10	Șurub cu cap plat cruciform	2
53	Φ6	Garnitură plată	4
54	Φ6	Șaibă elastică	4
55	M5×20	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4

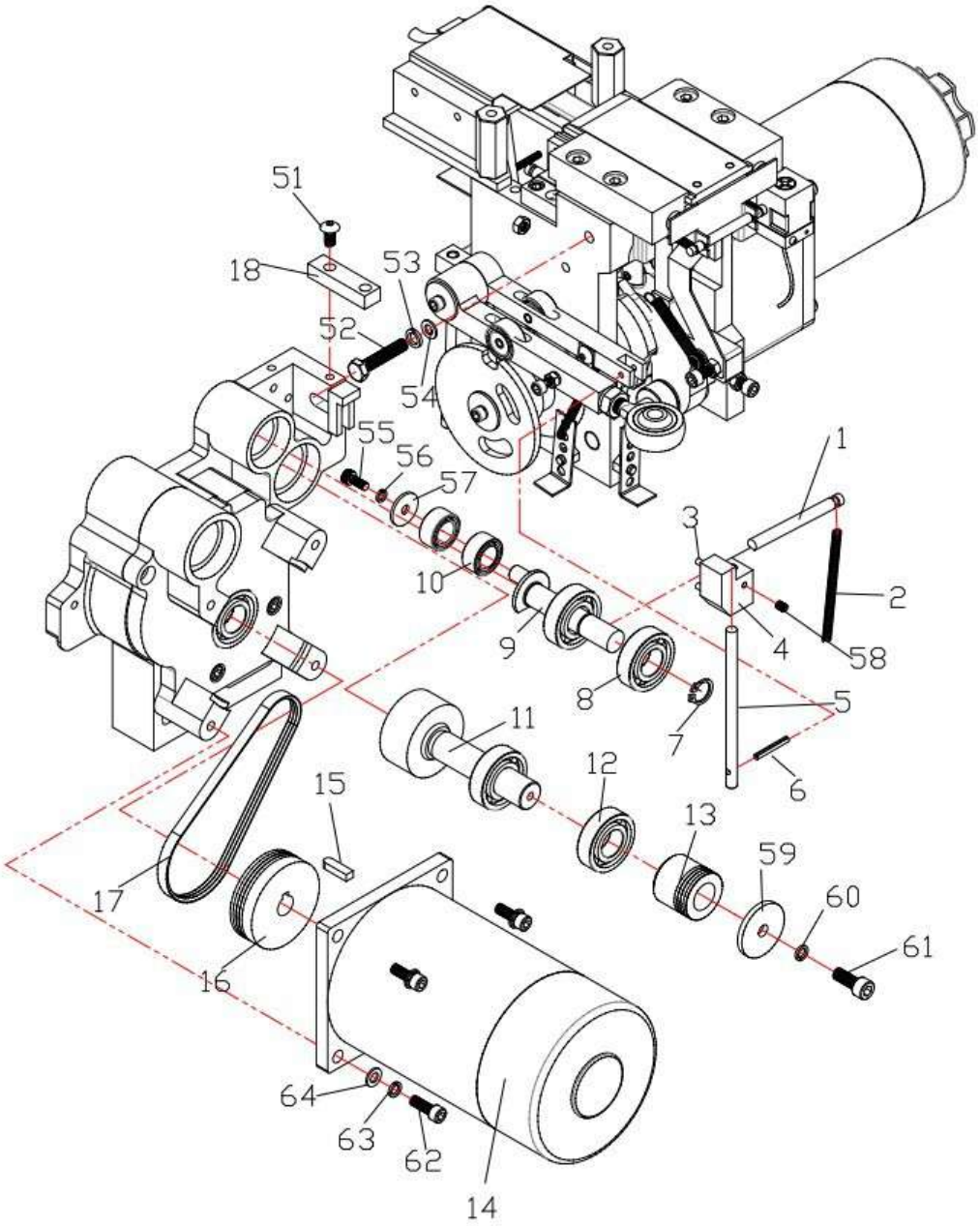


Braţ oscilant

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1218	Piuliță pentru placa cârligului	2
2	A1217	Placă cu arc pentru cârlig	2
3	Φ5×14	Arc elastic	2
4	635 (cu caractere îngroșate)	Rulment	2
5	A1039	Braț de tensionare	1
6	A0211A	Arcul brațului de tensionare	1
7	Φ8	Rulment articulat	1
8	A1041	Arborele brațului de tensionare	1
9	A1096	Arcul de descărcare	1
10	A1110	Avans și retur cu mișcarea brațului	1
51	Φ4×16	Garnitură plată	2
52	Φ4	Șaibă elastică	2
53	M4×12	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	2

54	Φ8	Șaibă elastică	1
55	M8	Piuliță hexagonală	1
56	M6×115	Șurub cu cap cilindric cu alveolă	1
Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
		hexagonal	
57	M6	Piuliță hexagonală	1

Ansamblu motor cu bandă transportoare



Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1525	Retur cu tijă	1
2	A1095	Arc de transport	1

3	Φ5×25	Arc elastic	2
4	A1108	Bloc de opritor	1
5	A1109	Tijă glisantă	1
6	Φ3×14	Arc elastic	1
Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
7	S-12	Clemă cu arc	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
8	6001	Rulment	2

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
9	A1507	Arbore excentric	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
10	628	Rulment	2

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
11	A1036	Roată de curea pentru avans și retragere	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
12	6002	Rulment	2

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
13	A0506	Roată de curea	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
14	Z5D120-24GN-30S	Motor M2	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
15	4×4×16	Canelură plată	1

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
16	A0505	Roată de curea pentru motor	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
17	116J 3PU	Curea multicanal	1

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
18	A1526	Separator pentru tijă glisantă	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
51	M5×12	Șurub hexagonal cu cap semicircular	2

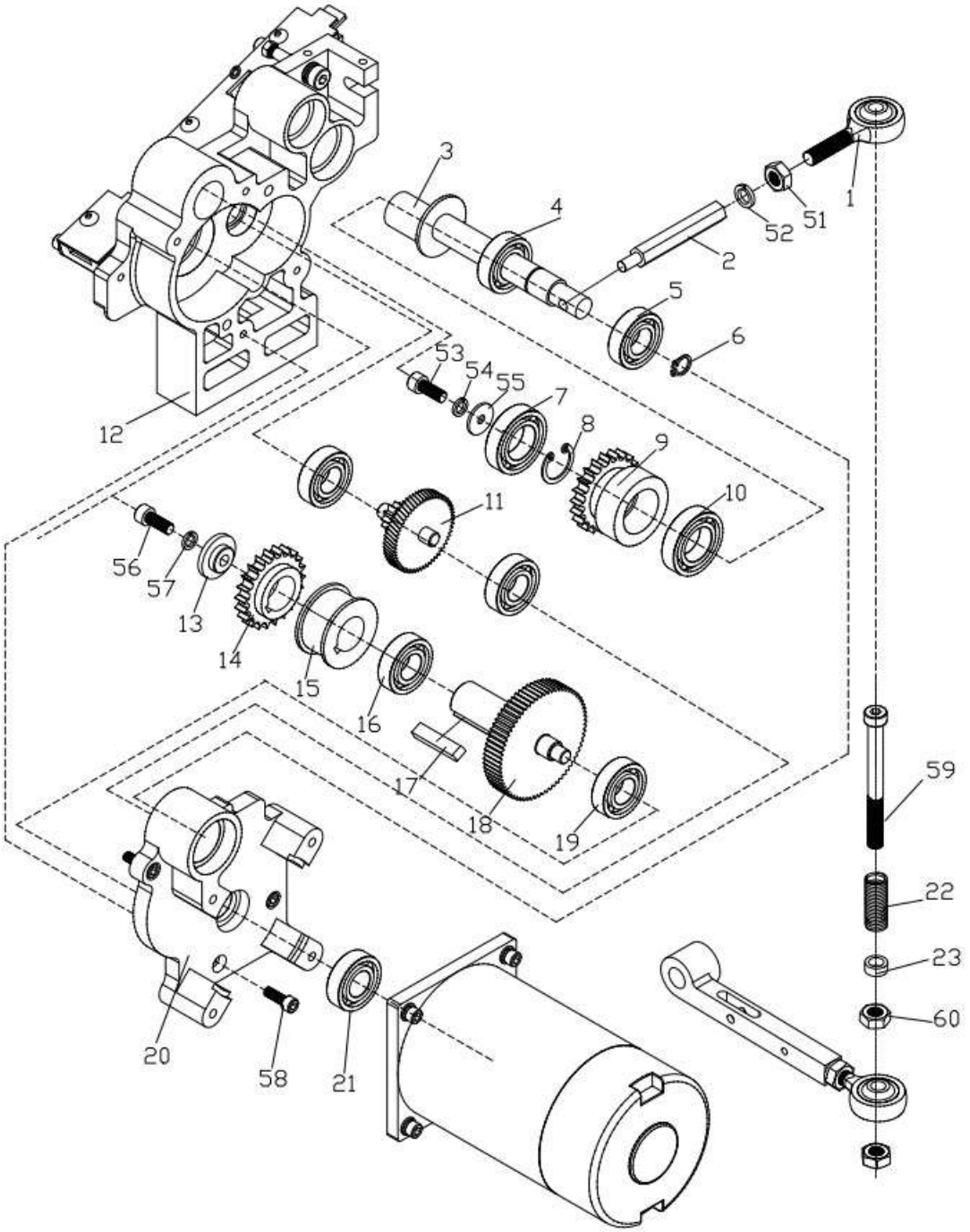
Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
52	M6×25	Șurub hexagonal	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
53	Φ6	Șaibă elastică	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
54	Φ6	Șaibă plată	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
55	M4×12	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	1
56	Φ4	Șaibă elastică	1
57	Φ4×16	Șaibă plată	1
58	M5×6	Șurub de strângere	5
59	Φ6×18	Șaibă plată	1
60	Φ6	Șaibă elastică	1
61	M6×12	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	1
62	M6×20	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
63	Φ6	Șaibă elastică	4
64	Φ6	Șaibă plată	4

Ansamblu de strângere cu motor



Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	Φ8	Rulment articulat	1
2	A1509	Tijă de tensionare	1
3	A1508	Strângeți arborele excentric	1
4	6002	Rulment	1
5	6902	Rulment	1
6	S-15	Clemă cu arc	1
7	6900	Rulment	1

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
8	R-22	Clemă cu arc	1

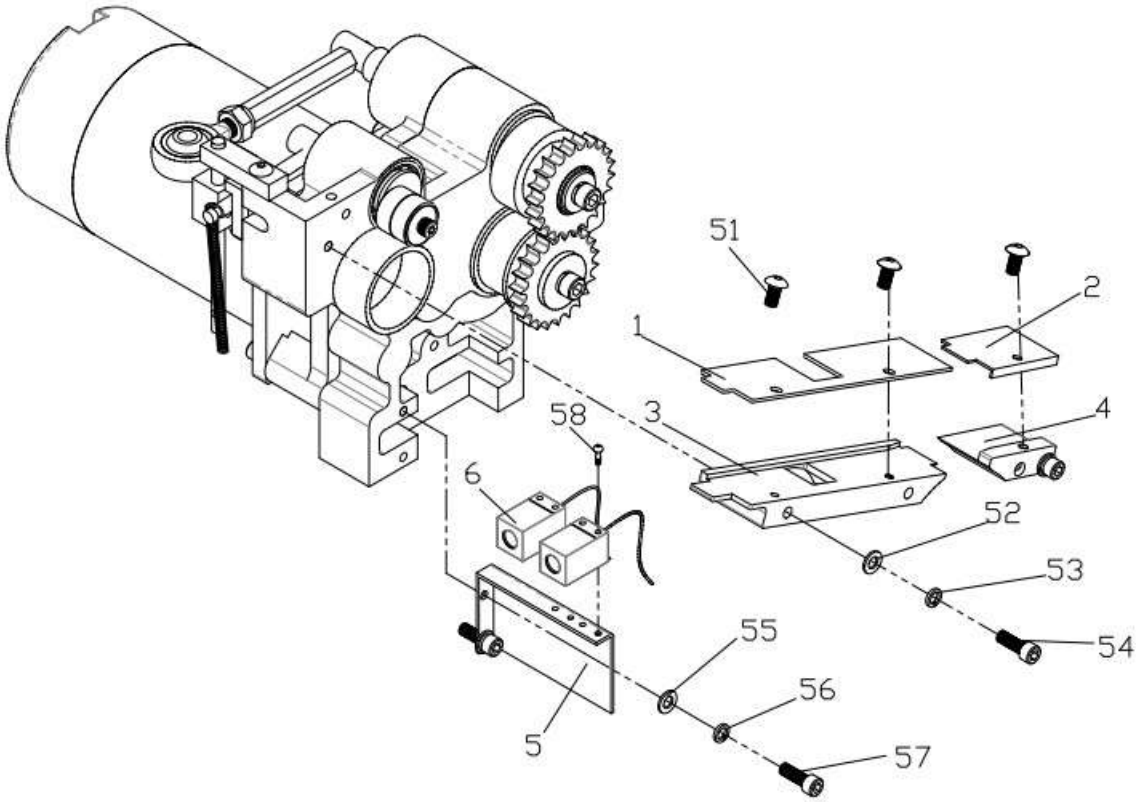
Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
9	A0221	Roată de curea pasivă	1

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
10	6000	Rulment	1

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
11	A1013	Reductor intermediar	1

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
12	A1500	Baza benzii transportoare	1
13	YS-2A-65	Garnitură	1
14	J50-47	Roată dințată	1
15	A0183	Transportor cu curea	1
16	6904	Rulment	1
17	5×5×32	Canelură plată	1
18	A1014	Reductor de ieșire	1
19	608	Rulment	3
20	A1501	Capac cutie de viteze	1
21	6901	Rulment	1
22	A1100	Arc de presiune de tensionare	1
23	A1537	Strângeți manșonul	1
51	M8	Piuliță hexagonală	2
52	Φ8	Șaibă elastică	1
53	M4×12	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	1
54	Φ4	Șaibă elastică	1
55	Φ4×16	Șaibă plată	1
56	M6×16	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	1
57	Φ6	Șaibă elastică	1
58	M6×20	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
59	M8×100	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	1
60	M8	Piuliță antijoc	1

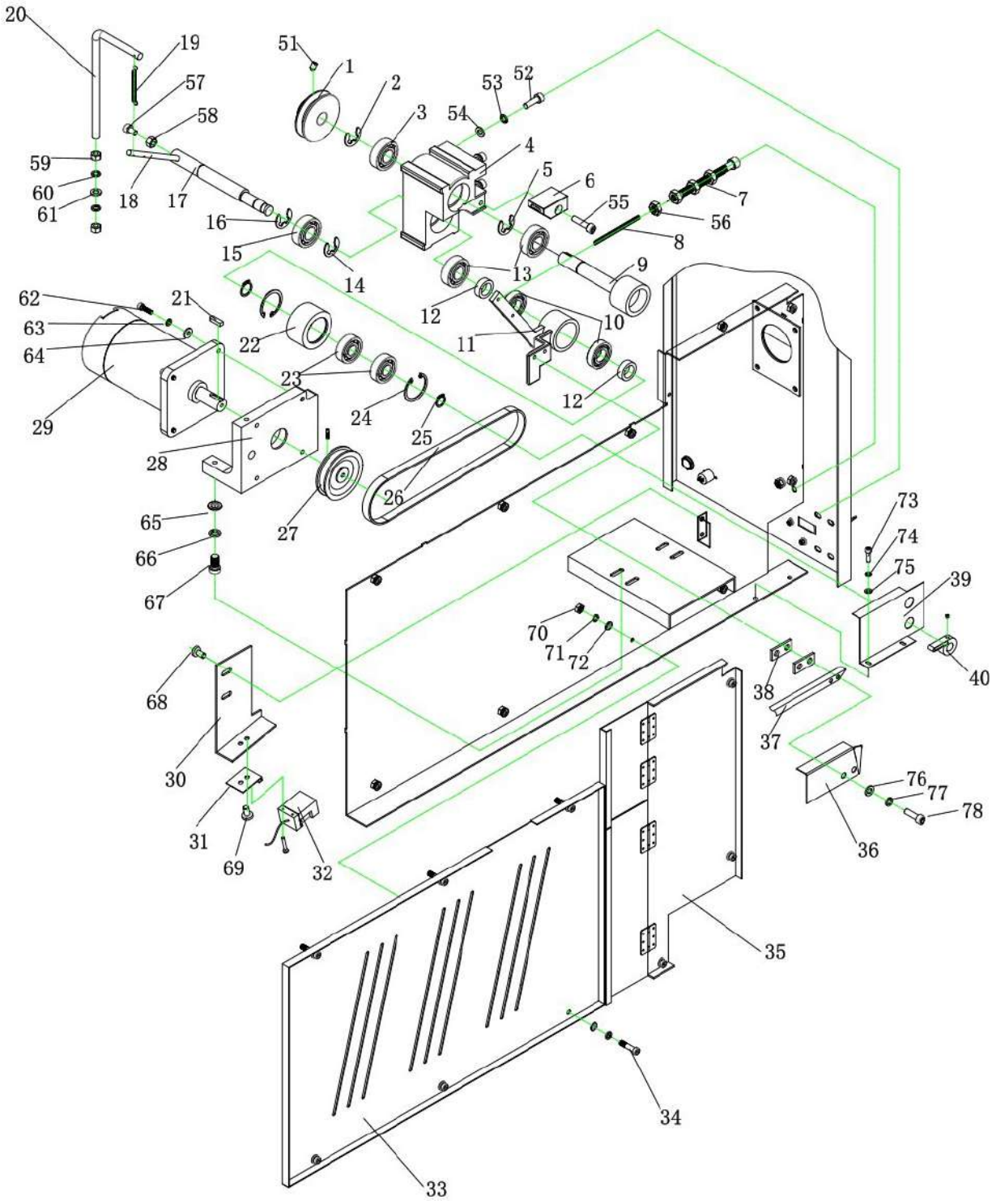
Îmbinarea dintre banda transportoare şi şina de ghidare



Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	A1505	Placă de protecție a căruciorului	1
2	A1506	Placă de protecție inferioară a canalului	1
3	A1503a	Lățime de bandă	1
4	A1504	Canalul de acces inferior	1
5	A1604	Carcasă pentru comutator de proximitate	1
6	2F-1024	Comutator de proximitate	2
51	M4×8	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
52	Φ5	Garnitură plată	4
53	Φ5	Șaibă elastică	4
54	M5×40	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	4
55	Φ5	Garnitură plată	2
56	Φ5	Șaibă elastică	2
57	M5×16	Șurub cu cap cilindric și cap hexagonal	2
58	M3×25	Șurub cu cap cruciform	4

Ansamblu de motor de alimentare şi motor de prealimentare a benzii către caseta pentru

bandă

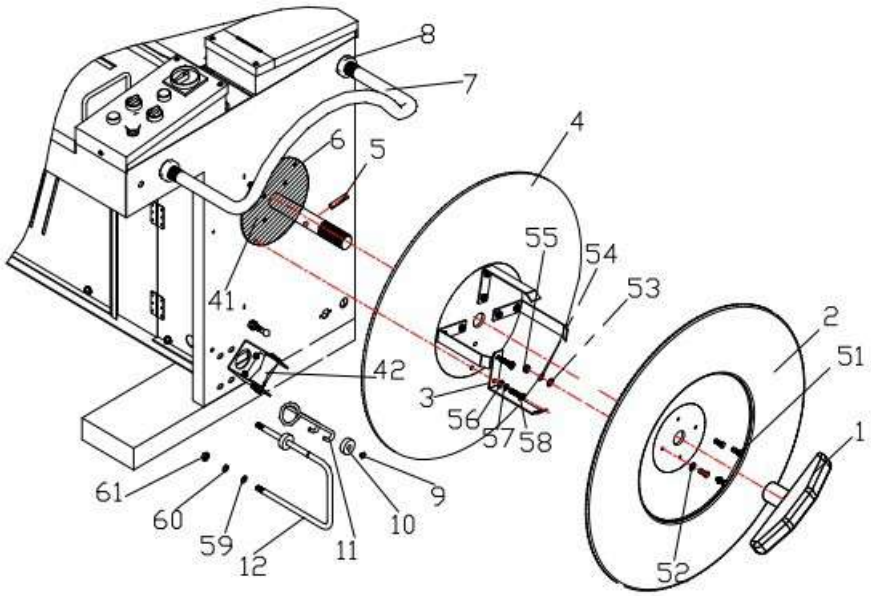

20
19
51
1
2
3
53
52
54
57
58
4
59
60
61
18
17
5
6
55
7
56
16
8
15
14
13
9
62
21
12
10
63
22
11
64
23
12
24
25
29
28
26
27
65
66
67
73
74
75
39
70
71
72
40
68
38
30
37
76
77
78
31
69
32
36
35
34
33

Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	2C-1110	Cutia de stocare a curelei este conectată la roata de curea cu ajutorul unei curele.	1
2	E-12	Clemă cu arc	1
3	622ZZ	Rulment	1
4	2C-1101	Carcasă rulment concentric	1
5	H-35	Clemă cu arc	1
6		Duza de ghidare 2C-1106-9 (9 mm), 2C-1106-12 (12 mm), 2C-1106-15 (15 mm)	1
7	2C-1003	Regulator de cartuș	1
8	2C-1002	Arcul tijei de echilibrare	1
9	2C-1104	Cutie de depozitare a benzii cu role de intrare	1
10	600ZZ	Rulment	2
11	2C-1105	Cadru de fixare pentru balansier	1
12	2C-1109	Inel distanțier pentru rulment	2
13	622ZZ	Rulment	2
14	H-35	Clemă cu arc	1
15	622ZZ	Rulment	1
16	E-12	Clemă cu arc	1
17	2C-1102	Cutia de stocare a curelei se conectează la arborele principal al curelei.	1
18	2C-1107	Cârligul arcului arborelui căruciorului	1
19	2C-1006	Bandă cu arc de tensionare	1
20	2C-1005	Regulator pentru arcul benzii	1
21	5×5×20	Canelură plată	1
22	2C-1103	Cutia de depozitare a benzii se conectează la rolele inferioare ale benzii.	1
23	6201ZZ	Rulment	2
24	H-32	Clemă cu arc	2
25	S-12	Clemă cu arc	2
26	M-23	Curea din piele	1
27	01-25B	Roată de curea pentru motor	1
28	A0513	Bară de susținere din aluminiu pentru rulment	1
29	Z5D90-24A2-12S	Motor M3	1
30	2F-1010	Suport pentru comutator de proximitate	1

31	2F-2000	Suport mic pentru senzor de proximitate	1
Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
32	2F-1024	Comutator de proximitate	1
33	YS-201-02	Placă de stocare	1
34		Localizator pentru cutia benzii transportoare 2C-2005-9 (9 mm) 2C-2005-12 (12 mm) 2C-2005-15 (15 mm)	9
35	YS-150-03	Placă stângă cu magazie	1
36	2C-1101-9 2C-1101-12 2C-1101-15	Placă de fixare a tijei de echilibrare (9 mm) (12 mm) (15 mm)	1
37	2C-1001-9 2C-1001-12 2C-1001-15	Bară de compensare 9 mm 12 mm 15 mm	1
38	2C-1008	Garnitură pentru bara de echilibrare	2
39	2C-2002	Baza de fixare a plăcii basculante	1
40	2C-1108	Braț de fixare a tijei de echilibrare	1
51	M6×10	Șurub de strângere / fixare	1
52	M6×16	Șurub cu cap hexagonal	4
53	Φ6	Șaibă elastică	4
54	Φ6	Șaibă plată	4
55	M6×30	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	1
56	M8	Piuliță	2
57	M6×15	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	1
58	M6	Piuliță	1
59	M8	Piuliță	2
60	Φ8	Șaibă elastică	2
61	Φ8	Șaibă plată	1
62	M6×20	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	4
63	Φ6	Șaibă elastică	4
64	Φ6	Șaibă plată	4
65	Φ6	Șaibă plată	4
66	Φ6	Șaibă elastică	4

67	M6×16	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	4
68	M5×10	Șurub cu cap mare	2
69	M3×25	Șurub cu cap de castel / cu cap ciupercă	2
70	M6	Piuliță	9
Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
71	Φ6	Șaibă elastică	9
72	Φ6	Șaibă plată	9
73	M4×10	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	2
74	Φ4	Șaibă elastică	2
75	Φ4	Șaibă plată	2
76	M6×20	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	2
77	Φ6	Șaibă elastică	2
78	Φ6	Șaibă plată	2

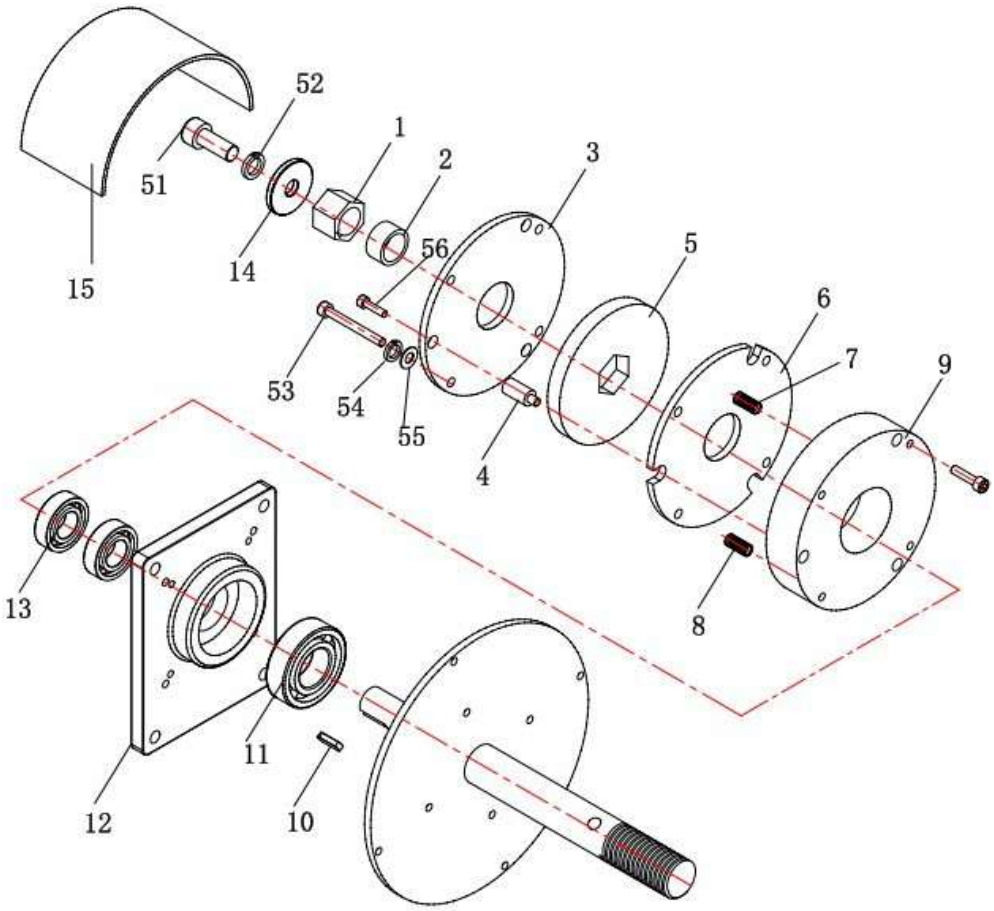
Set de discuri



Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
1	00-192	Buton manual / Roată de inerție	1
2	00-189	Placă de preluare	1
3	00-143	Cârligul ambreiajului	4
4	00-142	Placă interioară a curelei	1
5	Φ8×40	Arc elastic	1
6	YS-04-405	Disc de fixare	1

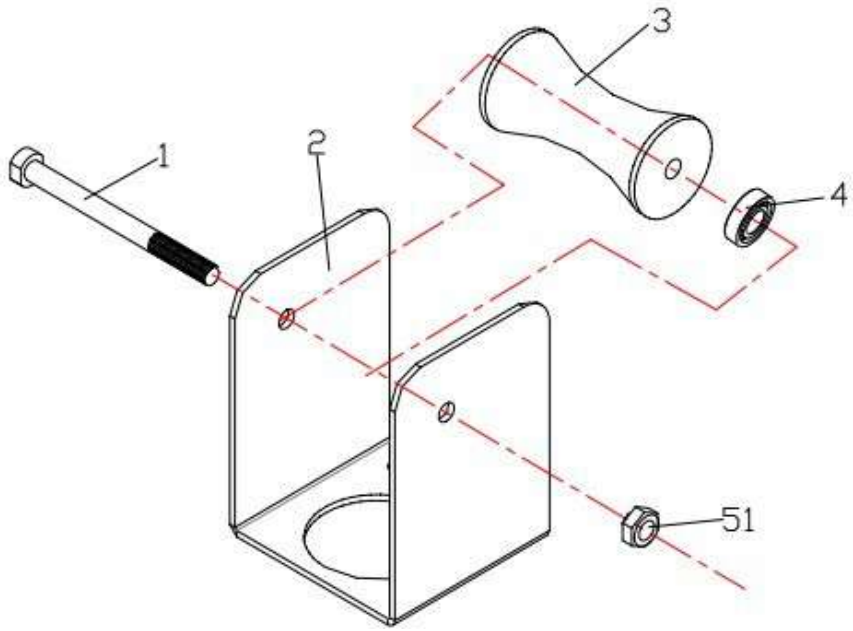
7	00-29	Coș / Carcasă	1
8	00-30	Piuliță rotundă	4
9	S-10	Clemă elastică / Inel de fixare	2
10	MH-101B-52	Garnitură antivibrații	2
11	2D-2009	Regulator pentru banda de ghidare	1
12	YS-201A-09	Manetă de frână	1
Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
41	YS-04-41	Ansamblu de frână cu disc	1
42	YS-04-42	Ansamblu rolă de ghidare	1
51	M6×12	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	4
52	Φ6	Șaibă plată	4
53	Φ6	Șaibă plată	4
54	Φ6	Șaibă elastică	4
55	M6	Piuliță de compensare a jocului	4
56	Φ6	Șaibă plată	8
57	Φ6	Șaibă elastică	8
58	M6×12	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	8
59	Φ6	Șaibă plată	2
60	Φ6	Șaibă elastică	2
61	M6	Piuliță hexagonală	2

Ansamblu de frână cu disc


52
1
2
3
51
56
5
6
7
9
15
14
53
54
55
4
13
8
11
12
10

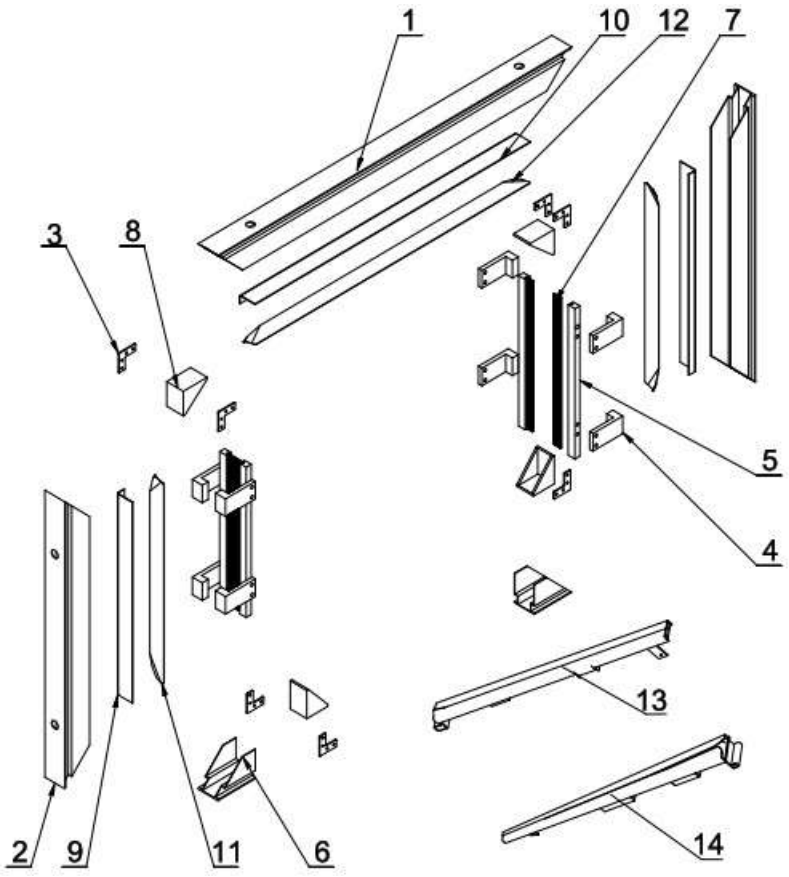
Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
1	YS-04-407A	Manșon de limitare	1
2	YS-04-408	Capac de protecție	1
3	YS-04-402	Placă de fixare	1
4	YS-04-406	Colonă / Stâlp	3
5	YS-04-404A	Disc de fricțiune	1
6	YS-04-401	Plăcuțe de frână	1
7	YS-04-410A	Arcul de presiune	3
8	YS-04-410	Arcul de presiune	3
9	YS-04-400	Bobină de frână	1
10	5×5×20	Canelură plată	1
11	6303	Rulment	1
12	YS-04-403	Placă de fixare a frânei	1
13	6003	Rulment	2
14	YS-04-409	Garnitură / Șaibă	1
15	YS-04-411	Carcasă de ecranare / Ecran de protecție	1
51	M8×20	Șurub cu cap semisferic/ciupercă cu alveolă hexagonală	1
52	Φ8	Șaibă elastică	1
53	M6×65	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	4
54	Φ6	Șaibă elastică	4
55	Φ6	Șaibă plată	4
56	M5×45	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	3

Ansamblu de role de alimentare



Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	YS-04-433	Arbore rolă de ghidare	2
2	DBA-150-07	Carcasă rolă / Baza rolei	1
3	YS-04-431	Ghidaj rotativ pentru bandă	1
4	608	Rulment	2
51	M6	Piuliță de compensare a jocului	2

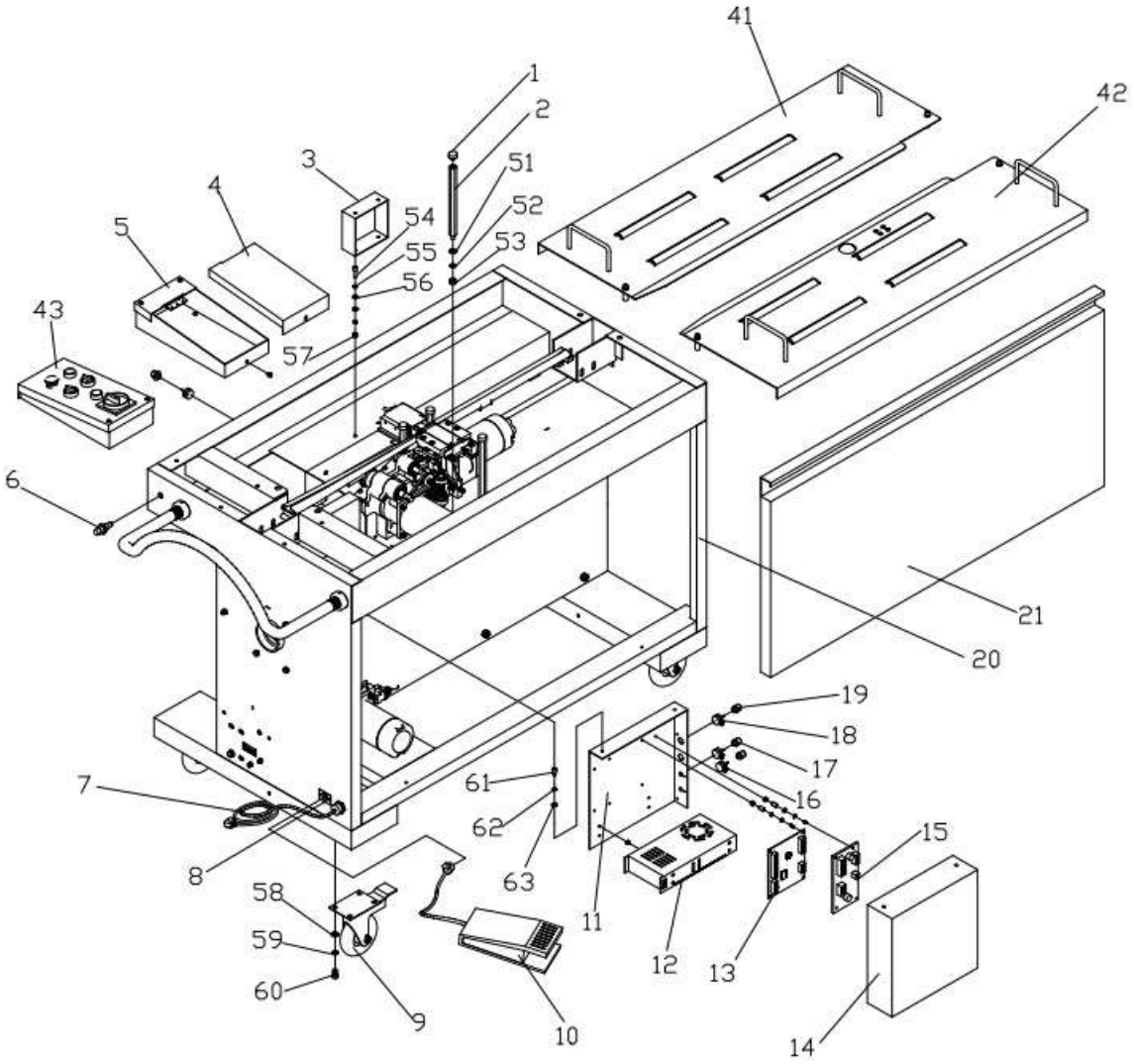
Modul cadru



Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	MH-A-1	Traversă cadru	1
2	MH-A-2	Stâlp / Coloană	2
3	KG-02	Element de legătură / Profil din tablă	8
4		Mâner din plastic pentru perie	8
5	MH-D-1	Mâner pentru perie	4
6	MH-A-3	Picior / Bloc de fixare	2
7	MH-D-2	Perie	4
8		Colțar din plastic / Șină unghiulară	4
9	MH-B-1	Placă de bază verticală	2
10	MH-B-2	Placă de bază orizontală	1
11	KF-00	Placă rabatabilă / Clapetă	2

12	KF-00	Placă rabatabilă / Clapetă	3
Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
13	YS-201A-12	Ghidaj stânga / Ghidaj stâng	1
14	YS-201A-13	Ghidaj dreapta / Ghidaj dreapta	1

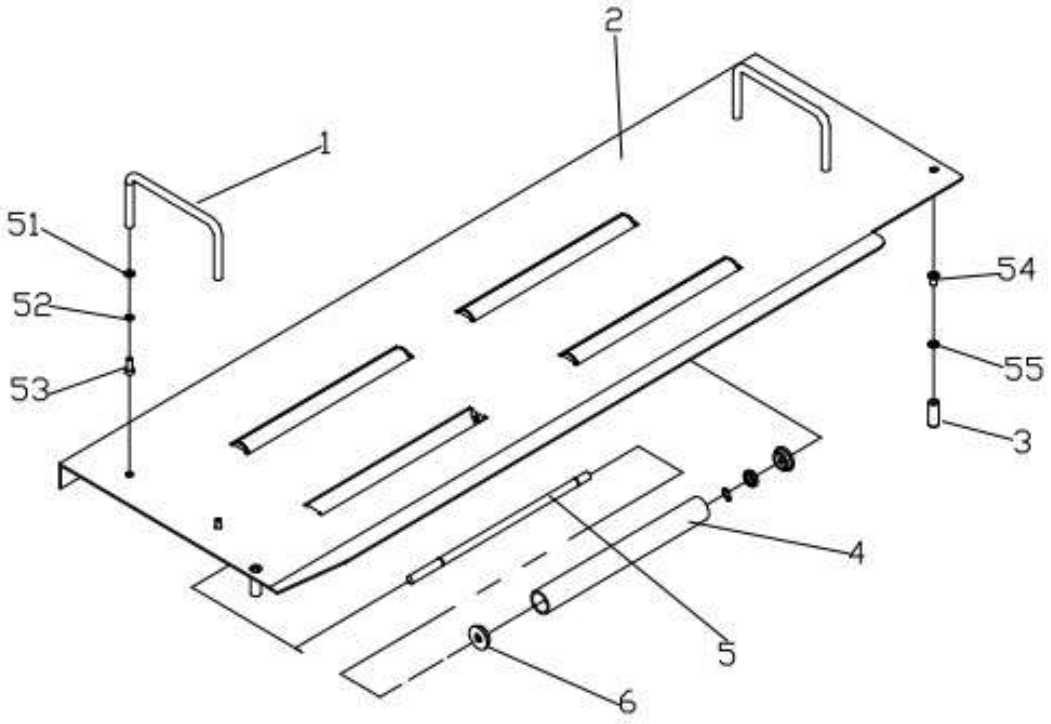
Carcasă



Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
1	A1611	Șaibă din poliuretan	2
2	A1612	Rolă de susținere	2
3	A1610	Plăcuța tălpii	1
4	101A-15	Capacul cutiei de scule	1
5	101A-14	Cutie de scule	1
6	PBS-11B	Buton	1
7	RVV2-3P	Cablu de alimentare: 3 × 1,0–5 m	1
8	JX16-2	Conector aerian / Conector Canon	1

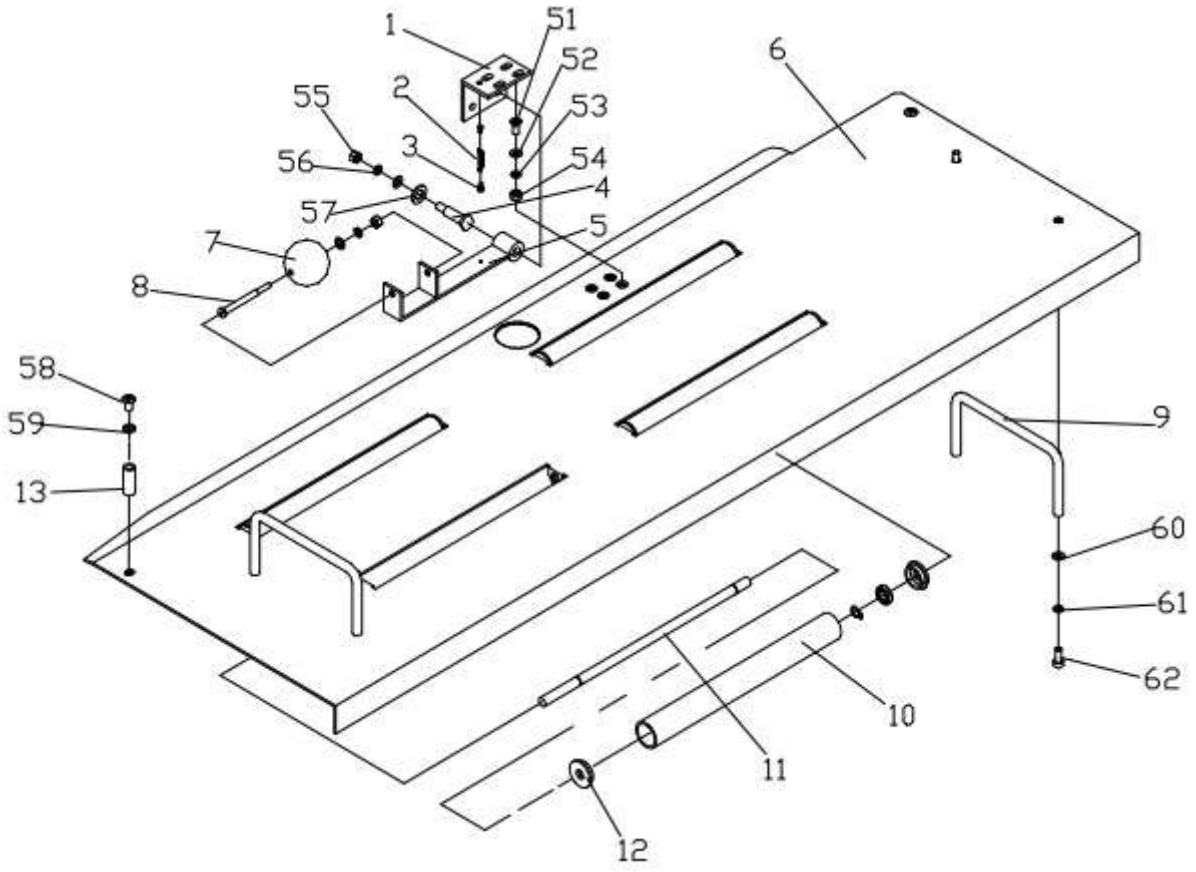
9	3 inci	Role autoaliniabile plate din fontă (3 inchi)	4
10	TFS-201	Pedală	1
Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
11	YS-201A-06	Capacul cutiei electrice	1
12	S-350-24V	Sursă de alimentare cu impulsuri	1
13	APC-20D	Placă de circuit imprimat (PCB)	1
14	YS-201A-11	Carcasă pentru panou electric	1
15	WK100	Placă de reglare a temperaturii	1
16	BK250	Dispozitiv de potențial / Potențiometru	3
17	Negru 17×13	Buton potențiometru (negru 17×13)	3
18	Φ5×20	Soclu pentru siguranță tubulară	1
19	Φ5×20 3A	Siguranță tubulară 3A	1
20	YS-201A-00	Cadrul carcasei / Cadrul principal	1
21	YS-201A-04	Placă de etanșare posterioară	1
41		Ansamblu placă de protecție față	1
42		Ansamblul plăcii de protecție posterioare	1
43		Ansamblu cutie / carcasă	1
51	Φ8	Șaibă plată	2
52	Φ8	Șaibă elastică	2
53	M8	Piuliță hexagonală	2
54	M5×12	Șurub cu cap cilindric și alveolă hexagonală	2
55	Φ5	Șaibă elastică	4
56	Φ5	Șaibă plată	4
57	M5	Piuliță hexagonală	2
58	Φ8	Șaibă plată	16
59	Φ8	Șaibă elastică	16
60	M8	Șurub cu cap hexagonal	16
61	M5×12	Șurub cu cap cilindric și alveolă hexagonală	4
62	Φ5	Șaibă elastică	4
63	Φ5	Șaibă plată	4

Capac frontal



Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	00-210	Mâner	2
2	G101A-001A	Placă frontală de închidere / Placă frontală	1
3	00-212	Știft de fixare / Știft de prindere	1
4	2E-1102	Rolă pentru panouri: L = 216 mm	4
5	2E-1102	Rolă pentru panouri: L = 245 mm	4
6	2E-1105	Rulment din plastic pentru arbore	8
51	Φ6	Șaibă plată	4
52	Φ6	Șaibă elastică	4
53	M6×12	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	4
54	M6×10	Șurub cu cap conic plat și cap cruciform	2
55	Φ6	Șaibă elastică	2

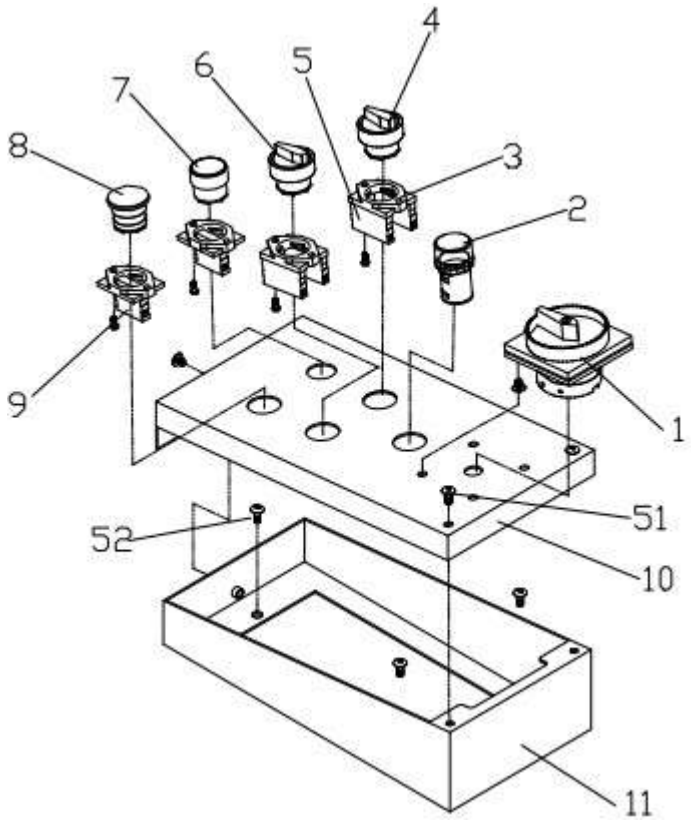
Capac posterior



Denumire	Specificaţii	Denumirea piesei	Cantitate
1	00-217	Cornișă	1
2	00-215	Arc	1
3	00-216	Stâlpul cârligului arcului / Axul arcului	2
4	00-218	Ax	1
5	00-050	Baza comutatorului cu bilă	1
6	G101A-002A	Placă de protecție posterioară	1
7	Bilă Φ40	Comutator cu bilă (bilă Φ40)	1
8	00-214	Arbore axial	1
9	00-210	Mâner	2
10	2E-1102	Rolă pentru panouri: L = 216 mm	4
11	2E-1102	Rolă pentru panouri: L = 245 mm	4
12	2E-1105	Rulment din plastic pentru arbore	8
13	00-212	Știft de fixare	1
51	M5×16	Șurub cu cap cruciform	4
52	Φ5	Șaibă elastică	5
53	Φ5	Șaibă plată	5

54	M5	Piuliță hexagonală	5
Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
55	M8	Piuliță hexagonală	2
56	Φ8	Șaibă elastică	2
57	Φ8	Șaibă plată	2
58	M6×10	Șurub cu cap conic plat și cap cruciform	2
59	Φ6	Șaibă elastică	2
60	Φ6	Șaibă plată	4
61	Φ6	Șaibă elastică	4
62	M6×12	Șurub cu cap cilindric și cap imbus	4

Cutie cu panou de comandă



Denumire	**Specificaţii**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
1	LW26-20 2P	Secționator / Întrerupător principal	1
2	AD16-22DS/24V	Lampă de semnalizare / Indicator luminos	1
3	PB1-F-ZS	Priză centrală / Soclu	4
4	PB1S-AAXS6/KFFU	Buton de resetare	1

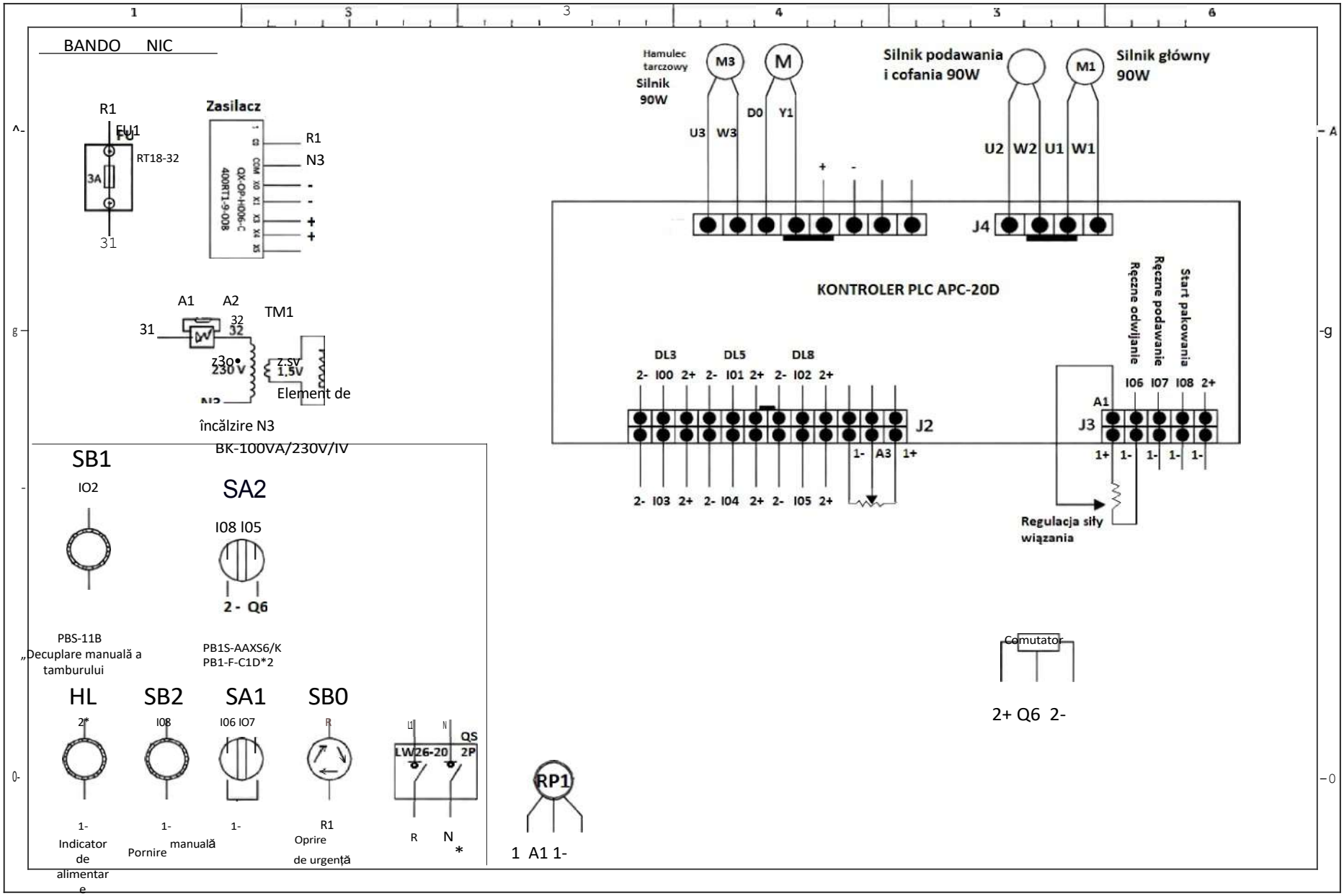
5	PB1-F-C10	Contact normal deschis (NO)	5
6	PB1S-AAXS6/K	Buton rotativ cu 3 poziții și mâner scurt	1
7	PB1S-AA/G	Buton (verde) / Clic	1
Denumire	**Specificații**	**Denumirea piesei**	**Cantitate**
8	PB1S-AAZR/R	Întrerupător de siguranță / Oprire de urgență	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
9	PB1-F-C01	Contact normal închis (NC)	1

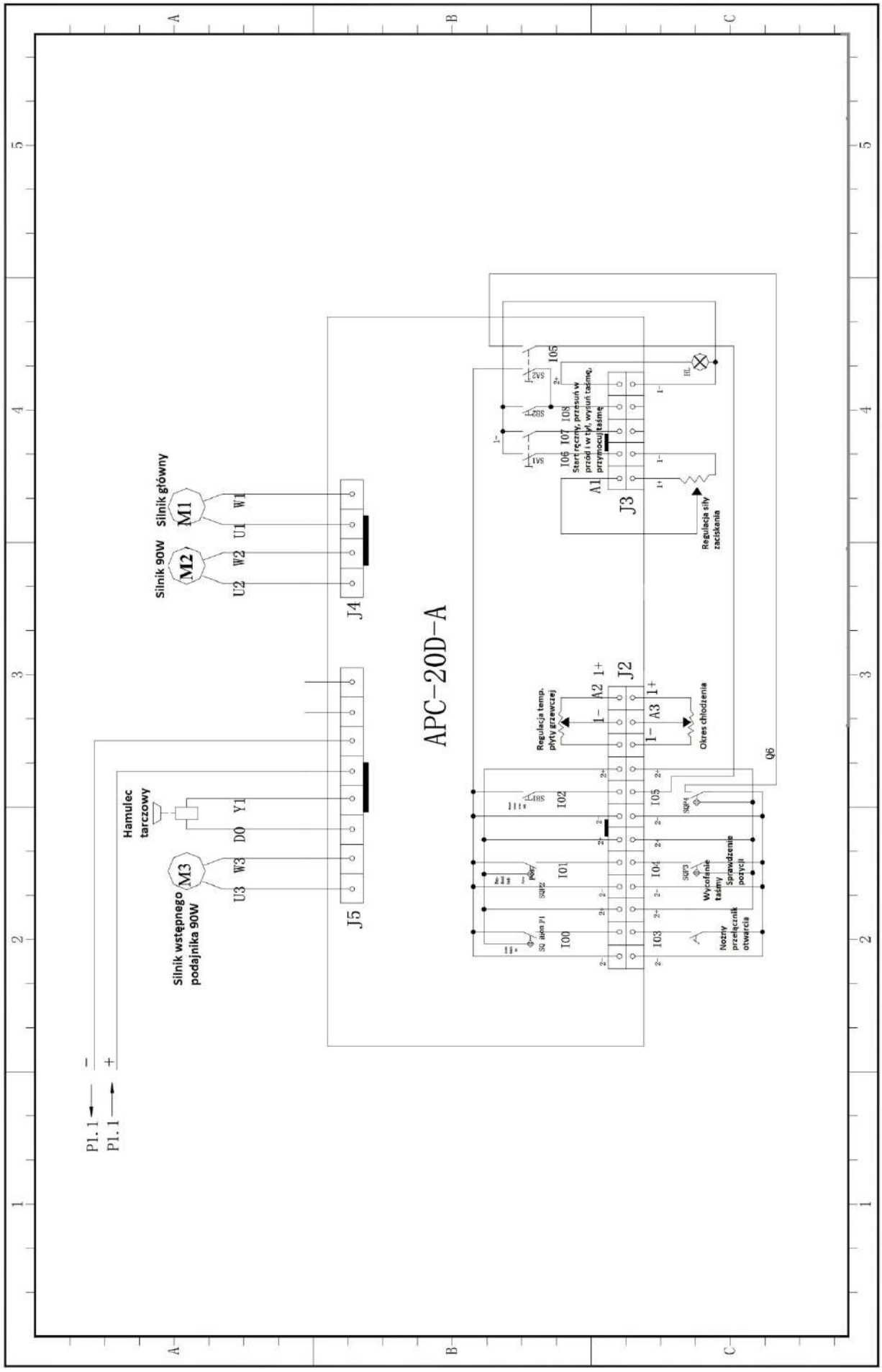
Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
10	101A-13A	Panou de comutatoare	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
11	101A-12	Cutie de comutatoare / Carcasă	1

Denumire	Specificații	Denumirea piesei	Cantitate
51	M5×10	Șurub cu cap conic plat și cap cruciform	3
52	M5×8	Șurub cu cap cruciform	3


BANDO NIC
R1
FU1
RT18-32
3A
31
Zasilacz
R1
N3
A1 A2
TM1
31
32
230 V
1,5V
Element de
încălzire N3
BK-100VA/230V/IV
SB1
IO2
PBS-11B
„Decuplare manuală a tamburului
SA2
I08 I05
2 - Q6
PB1S-AAXS6/K
PB1-F-C1D*2
HL
SB2
SA1
SB0
2*
I08
I06 I07
R
QS
LW26-20
2P
1- Indicator de alimentare
1- Pornire manuală
1-
R1 Oprire de urgență
R N *
RP1
1 A1 1-
Hamulec tarczowy
Silnik 90W
M3
M
U3 W3
D0 Y1
Silnik podawania i cofania 90W
U2 W2 U1 W1
M1
Silnik główny 90W
J4
KONTROLER PLC APC-20D
Ręczne odwijanie
Ręczne podawanie
Start pakowania
DL3
DL5
DL8
2- I00 2+ 2- I01 2+ 2- I02 2+
J2
1- A3 1+
2- I03 2+ 2- I04 2+ 2- I05 2+
A1
J3
I06 I07 I08 2+
1+ 1- 1- 1- 1-
Regulacja siły wiązania
Comutator
2+ Q6 2-

L1 N
QS
20A/2P
PSU
SB0
P2.1
P2.1
Zasilacz
mikrokontrolera


APC-20D-A
Silnik główny
M1
W1
U1
Silnik 90W
M2
W2
U2
J4
J5
Hamulec tarczowy
D0
Y1
M3
W3
U3
Silnik wstępnego podajnika 90W
P1.1
P1.1
J3
A1
J2
A2
A3
Regulacja siły zaciskania
Regulacja temp. płyty grzewczej
Okres chłodzenia
Start ręczny, przesuń w przód i w tył, wysuń taśmę, przytnij/cut/taśmę
Wycofanie taśmy
Sprawdzenie pozycji
Noże/ny przełącznik otwarcia
Q6

UL DE CUPRINS

Siguranță generală	2
Împământarea mașinii	2
Instrucțiuni de siguranță pentru fiecare etapă de lucru	3
Marcaje și pictograme posibile prezente pe mașină	5
Informații despre aparat	6
Parametri privind emisiile de zgomot	7
Locul pe care trebuie să îl ocupe operatorul în timpul funcționării normale	8
Riscuri permanente	8
Descrierea mașinii	8
Parametri tehnici	9
Dispozitive de siguranță	10
Pregătiri înainte de punerea în funcțiune a mașinii	10
Construcție	11
Utilizarea mașinii	12
Panoul de comandă	14
Montarea și introducerea benzii PP	14
Reglare	16
Montarea mașinii	17
Întreținere	18
Scheme și liste de piese	19
Schema electrică	50
Cuprins	53

Conţinutul şi informaţiile din manualul de utilizare sunt protejate de Legea din 4 februarie 1994 privind drepturile de autor şi drepturile conexe. Orice încercare de copiere va atrage după sine

urmărirea penală.